# Master of Science (M.Sc.) Masterstudiengang:

- Produktdesign und Prozessentwicklung - Business – Design - Engineering

- Modulhandbuch -

Hans R. Rühmann Wolfgang Laubersheimer

Stand: 11. 12. 2007

# Gliederung

| Gliederung  | 2  |
|---|----|
| Modul BWL I   | 3  |
| Teil - Modul: "Marketing I (insbes. Marktforschung)"            | 3  |
| Teil – Modul: "Unternehmensführung"                             | 4  |
| Teil – Modul: "Business Engineering"                            | 5  |
| Teil - Modul: "Querschnittsqualifikation"                       |    |
| Teil – Modul: "Querschnittsqualifikation: Führung"              | 6  |
| Teil – Modul: "Querschnittsqualifikation - Moderation/Rhetorik" | 7  |
| Teil – Modul: "Querschnittsqualifikation: Verhandlungsführung"  | 8  |
| Teil – Modul: "Prozessmanagement"                               |    |
| Teil - Modul "Projektmanagement"                                |    |
| Teil – Modul: "Betriebliche Informatik / Datenbanken"           | 12 |
| Modul Technik I   |    |
| Teil - Modul: "Produktentwicklung"                              |    |
| Teil – Modul: "Ergonomie"                                       |    |
| Teil – Modul: "Energieeffiziente Produktion"                    |    |
| Teil – Modul: "Produktion und Logistik"                         |    |
| Teil – Modul: "Innovative Werkstoffe"                           |    |
| Teil – Modul: "Qualitätsmanagement im Betrieb"                  |    |
| Modul Design I  |    |
| Teil - Modul: "Design im soziokulturellen Kontext"              |    |
| Großes Projekt  |    |
| Modul: "Großes Projekt"   | 26 |
| Modul Skills  |    |
| Teil - Modul: "Coporate Identity, Typografie und Layout"        |    |
| Teil - Modul: "Designmanagement"                                |    |
| Teil - Modul: "Produktdesign/Designkonzepte"                    |    |
|   |    |
| Teil – Modul: "Knowledge Management + Human Resources"          | 30 |
| Teil – Modul: "Technische Anwendungen der modernen Physik"      |    |
| Modul Technik II  |    |
| Teil - Modul: "Planung und Gestaltung von Montagesystemen"      |    |
| Teil - Modul: "Virtuelle Prozessplanung"                        |    |
| Teil - Modul: "Rapid Prototyping"                               | 35 |
| Teil – Modul: "Werkstoffauswahl nach technischen Kriterien"     |    |
| Teil – Modul: "CAD-Techniken und Schnittstellen"                |    |
| Modul Design II   |    |
| Teil - Modul: "Design for Prototyping"                          |    |
| Teil - Modul: "Service Design"                                  |    |
| Teil - Modul: "Interfacegestaltung"                             | 42 |
| Teil - Modul: "Produktionstechnologien"                         |    |
| Teil - Modul: "Design und Ökologie"                             | 44 |
| Teil – Modul: "Werkstoffauswahl nach ästhetischen Kriterien"    |    |
| Modul BWL II  |    |
| Teil – Modul: "Moderne Methoden der Kapitalbeschaffung"         |    |
| Teil – Modul: "Investitionsrechnung"                            |    |
| Teil - Modul: "Marketing II (insbes. Absatzpolitik)"            |    |
| Teil – Modul: "Intercultural Management"                        |    |
| Teil – Modul: "Führung und Innovation"                          | 52 |

### **Modul BWL I**

| IVIC | aui BWL i   |                      |                      |  |              |  |  |
|------|---|----------------------|----------------------|--|--------------|--|--|
| Teil | - Modul: "Mark  | reting I (insbes. I  | Marktforschung)"     |  |              |  |  |
| Kenr | nnummer:  | Work load            | Kreditpunkte         | Studiensemester                                  | Dauer        |  |  |
|      |   | 90 h                 | 3 CP                 | 1. Semester                                      | 1 Semester   |  |  |
| 1    | Lehrveranstaltun  | igen                 | Kontaktzeit          | Selbststudium                                    | Kreditpunkte |  |  |
|      | a) Vorlesung  |                      | 2 SWS / 45 h         | 45 h   | 3 CP         |  |  |
|      | b) Übung  |                      | 2 SWS / 45 h         |  | 0 CP         |  |  |
| 2    | Lehrformen  |                      |                      |  |              |  |  |
|      | a) Lehrvortrag  |                      |                      |  |              |  |  |
|      | b) Übung  |                      |                      |  |              |  |  |
| 3    | Gruppengröße  |                      |                      |  |              |  |  |
|      | a) max. 20  |                      |                      |  |              |  |  |
|      | b) max. 20  |                      |                      |  |              |  |  |
| 4    | Qualifikationszie   |                      |                      |  |              |  |  |
|      |   |                      |                      | tionsgrundlagen des Ma                           |              |  |  |
|      |   |                      |                      | larketingstrategien. Die                         | Studierenden |  |  |
|      |   |                      | m künftigen Berufsle |  |              |  |  |
|      |   |                      |                      | ng der wesentlichen Info                         |              |  |  |
|      |   |                      |                      | tforschung und unter Be                          |              |  |  |
|      |   |                      |                      | Durchführung eines ko                            |              |  |  |
|      |   |                      |                      | nebenbei die Fähigkeit<br>etings einschätzen und |              |  |  |
|      | bearbeiten zu kö  |                      | ienbereich des Mark  | etings emschatzen und                            | Selbstaridig |  |  |
| 5    | Inhalte   | TITIOTI.             |                      |  |              |  |  |
| 0    | 0. Organisator  | iechoe               |                      |  |              |  |  |
|      |   | ISCHES               |                      |  |              |  |  |
|      | 0   | nahaariff und ka     | azont                |  |              |  |  |
|      |   | ngbegriff und –ko    |                      |  |              |  |  |
|      |   | Begriff und Kenn     |                      | 1/=f   |              |  |  |
|      |   |                      | warketing : warktio  | orschung und Käuferv                             | ernaiten     |  |  |
|      | <ul> <li>Marktfo</li> </ul>   | •                    |                      |  |              |  |  |
|      | <ul> <li>Käuferv</li> </ul>   |                      |                      |  |              |  |  |
|      |   | der Marketingstr     |                      |  |              |  |  |
|      |   |                      | strategischen Mai    |  |              |  |  |
|      |   | 9                    | strategien ("was?")  |  |              |  |  |
|      |   |                      | er Marketingplanun   |  |              |  |  |
|      | <ul> <li>Kundenstrategie und Marktsegmentierung ("wer"?)</li> </ul> |                      |                      |  |              |  |  |
|      |   | n der Marketingpo    | litik (Uberblick)    |  |              |  |  |
| 6    | Verwendbarkeit  |                      | _                    |  |              |  |  |
| _    |   |                      | gang Produktdesign   | und Prozessentwicklun                            | g            |  |  |
| 7    | Teilnahmevoraus   | ssetzungen           |                      |  |              |  |  |
| _    | keine   |                      |                      |  |              |  |  |
| 8    | Prüfungsforme   |                      |                      |  |              |  |  |
|      | a) Benotete Kla   |                      |                      |  |              |  |  |
| _    |   |                      | nungsbezogenen F     |  |              |  |  |
| 9    | 9   | •                    | e von Kreditpunkte   | en   |              |  |  |
|      |   | üfung nach 8a) un    |                      |  |              |  |  |
|      |   | gibt sich zu 50 %    |                      |  |              |  |  |
| 10   |   | Note in der Endnote  |                      |  |              |  |  |
|      |   | m Anteil der Credits | 3                    |  |              |  |  |
| 11   | Häufigkeit des A  | ngebots              |                      |  |              |  |  |
|      | 1 mal pro Jahr  |                      |                      |  |              |  |  |
| 12   |   | er und hauptamtlich  |                      |  |              |  |  |
|      |   |                      | Halfmann; Lehrende   | e: Prof. Dr. Marion Halfn                        | nann         |  |  |
| 13   | Sonstige Informa  | ationen              |                      |  |              |  |  |
|      | Literatur:  |                      |                      |  |              |  |  |

- o Kotler, Philip/Bliemel, Friedhelm: Marketing Management. Stuttgart 2001.
- Kotler, Philip/Armstrong, Gary/Saunders, John/Wong, Veronica: Grundlagen des Marketing. 3. Auflage, München 2003.
- o Meffert, Heribert: Marketing. 9. Auflage, Wiesbaden 2000

| Teil     | – Modul: "Unte  | rnehmensführun  | g"  |  |                 |  |  |  |  |
|----------|---|---|---|--|-----------------|--|--|--|--|
| Kenr     | nummer:   | Work load<br>90 h   | Kreditpunkte<br>3 CP                        | Studiensemester 1. Sem.                        | Dauer<br>1 Sem. |  |  |  |  |
| 1        | Lehrveranstaltungen   |   |   |  |                 |  |  |  |  |
| 2        | ,   | Lehrformen a)Lehrvortrag, seminaristische Lehrveranstaltung b)Bearbeitung von Fallstudien   |   |  |                 |  |  |  |  |
| 3        | Gruppengröße unbegrenzt   |   |   |  |                 |  |  |  |  |
| 4        | Die Studierender<br>Sie können die B<br>Prozess- und Pro<br>geprägten Wirtso<br>zum Thema Führ<br>unterschiedlicher   | Qualifikationsziele Die Studierenden kennen die Gemeinsamkeiten und die Unterschiede zum Begriff Management. Sie können die Bedeutung der Unternehmensführung als eine zentrale Umfeldbedingung für Prozess- und Produktgestaltung im privatwirtschaftlichen und durch internationalen Wettbewerb geprägten Wirtschaftsumfeld einordnen und erläutern. Eigene Fähigkeiten und Prädispositionen zum Thema Führung werden reflektiert. Die Ganzheitlichkeit der Unternehmensführung mit ihren unterschiedlichen Zeit- und Entscheidungsdimensionen wird transparent. Methoden der |   |  |                 |  |  |  |  |
| 5        | Komplexitätsreduktion werden beispielhaft erkennbar.  Inhalte   |   |   |  |                 |  |  |  |  |
|          | <ul> <li>Planung,</li> <li>Institution</li> <li>Komplex</li> <li>Normativ</li> <li>Unterner</li> <li>Mitarbeit</li> <li>Handlung</li> <li>Erfolgsfa</li> <li>Aspekte</li> </ul> | <ul> <li>Unternehmensführung und Management</li> <li>Planung, Steuerung und Kontrolle im Unternehmen</li> <li>Institutionelle, funktionelle und personelle Aspekte des Management</li> <li>Komplexitätsbewältigung als Gestaltungsaufgabe</li> <li>Normatives, strategisches und operatives Management</li> <li>Unternehmensorganisation und –kultur</li> <li>Mitarbeiterführung</li> <li>Handlungsfelder: Gründung, Wachstum, Wandel und Krise</li> </ul>  |   |  |                 |  |  |  |  |
| 6        |   | Verwendbarkeit des Moduls Teilmodul im Modul BWL I des Masterstudiengangs Produktdesign und Prozessentwicklung  |   |  |                 |  |  |  |  |
| 7        | Teilnahmevorau  |   |   |  |                 |  |  |  |  |
| 8        |   | ündliche Prüfung  |   |  |                 |  |  |  |  |
| 9        | Die Kreditpunkte<br>Das Modul gilt al   | s bestanden, wenn d   | en vergeben, wenn d<br>die Klausur bzw. die | das Modul bestanden v<br>mündliche Prüfung bes |                 |  |  |  |  |
| 10<br>11 | Häufigkeit des Ar   |   | entsprechend dem                            | Anteil der Credits                             |                 |  |  |  |  |
| 12       | 1 mal pro Jahr<br>Modulbeauftragte<br>Lehrende: Prof 1  |   | Ritzer: Modulheauf                          | tragte: Prof. Dr. M. Hal                       | fmann           |  |  |  |  |
| 13       | Sonstige Inf<br>Literatur:<br>• Schneide  | ormationen  | hmensführung und s                          | strategisches Controllin                       |                 |  |  |  |  |

- 4. Auflage, Darmstadt 2005
- Akademischer Verein Hütte e.V. (Hrsg.): Produktion und Management. "Betriebshütte", 2 Bde. Herausgegeben v. Walter Eversheim u. Günther Schuh. 7. Auflage, Berlin, Heidelberg 1996.
- Steinmann, Horst / Schreyögg, Georg: Management. Grundlagen der Unternehmensführung. Konzepte, Funktionen, Fallstudien. 6. Auflage, Wiesbaden 2005
- Kählin, Karl / Müri, Peter (Hrsg.): Führen mit Kopf und Herz. Psychologie für Führungskräfte und Mitarbeiter. 6. Auflage, Thun 2001
- Eschenbach, Rolf / Eschenbach, Sebastian / Kunesch, Hermann: Strategische Konzepte.
   Von Ansoff bis Ulrich. 4. Auflage, Stuttgart 2003
- Meier, Harald: Unternehmensführung. Aufgaben und Techniken betrieblichen Managements. 3. Auflage, Herne / Berlin 2006
- Meier, Harald / Roehr, Siegmar: Einführung in das internationale Management. Herne / Berlin 2004
- Rosenstiel, L. v.: Organisationspsychologie. Schäffer-Poeschel, aktuelle Auflage
- Scholz, Ch.: Personalmanagement. Vahlen, aktuelle Auflage

| Ker | nnummer:                   | r: Work load Kr                    | Kreditpunkte                 | Studiensemester   | Dauer            |
|-----|----------------------------|------------------------------------|------------------------------|---|------------------|
|     |                            | 120 h                              | 4 CP                         | 1. Semester   | 1 Semester       |
| 1   | Lehrveranstalt             | ungen                              | Kontaktzeit                  | Selbststudium   | Kreditpunkte     |
|     | a) Vorlesung<br>b) Seminar |                                    | 1 SWS / 30 h<br>2 SWS / 30 h | 30 h<br>30 h  | 4 CP             |
| 2   | ,                          |                                    |                              |   |                  |
|     | 1 SWS Vorlesur             | ng + 2 SWS Sem                     | inar;                        |   |                  |
| 3   | Gruppengröße               |                                    |                              |   |                  |
|     | 15 Studierende/            | Seminargruppe;                     |                              |   |                  |
| 4   | Qualifikationsz            | iele                               |                              |   |                  |
|     | Die Studierenden           | sollen befähigt we                 | erden,                       |   |                  |
|     |                            | Engineering-Ansa<br>gen zu können; | atz und seine wettbew        | verbsorientierte Ausrichtu  | ung erklären und |
|     | Business Eng               | ineering-Konzepte                  | voneinander untersc          | wendete Modelle usw. a<br>cheiden und bewerten zu<br>pt in einem Beispielpr | ı können;        |

#### 5 Inhalte

zu können:

Business Engineering (BE) gilt als der derzeit maßgebliche Gestaltungsansatz in der Informatik, um die betriebliche Informationsverarbeitung und Kommunikation nachhaltig auf Unternehmenserfolg auszurichten. Gegenstand des BE-Ansatzes sind die Geschäftsprozesse von Unternehmungen, also die zielgerichtete Folge sachlich zusammengehöriger Vorgänge zur betrieblichen Aufgabenerfüllung. Die Markt- und Wettbewerbsorientierung der computergestützten Arbeit von Unternehmungen wird durch die ganzheitliche Exploration, Modellierung, Analyse und Optimierung der Geschäftsprozesse angestrebt, wobei die IT-Technologie als entscheidender Ansatzpunkt ("Enabler") gesehen wird.

Die diversen BE-Konzepte arbeiten mit unterschiedlichen Vorgehens-, Sichten-, Ebenenund Unterstützungsmodellen. Die Vorgehens- und Erkenntnislogik ausgewählter BE-Konzepte (z.B. ARIS, SOM, PROMET) soll theoretisch fundiert und miteinander verglichen werden. In einem Gestaltungsprojekt soll der praktische Nutzen von ARIS, dem weltweit führenden BE-Konzept, auch anhand spezieller Referenzmodelle erarbeitet werden.

#### 6 Verwendbarkeit des Moduls

Informatik (Master) sowie

|    | Produktdesign und Prozessentwicklung (Master), Pflichtfach, 3 SWS im 1. Fachsemester;   |
|----|---|
| 7  | Teilnahmevoraussetzungen  |
|    | vorausgesetzt wird ein durch ein grundständiges Studium erworbenes Grundverständnis der angewandten Informatik, insbes.   |
|    | <ul> <li>gute Kenntnisse über die Planung, Organisation, Steuerung und Durchführung von<br/>Softwareeinführungsprozessen in Betriebswirtschaften,</li> </ul>  |
|    | <ul> <li>gute Kenntnisse über die grundlegenden Unternehmensprozesse,</li> <li>gute mündliche und schriftliche Fähigkeiten in der deutschen und englischen</li> <li>Sprache.</li> </ul>                                       |
| 8  | Prüfungsformen  |
|    | mündliche Prüfung   |
| 9  | Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten   |
|    | erfolgreiche Prüfung nach 8a)   |
| 10 | Stellenwert der Note in der Endnote   |
|    | entsprechend dem Anteil der Credits   |
| 11 | Häufigkeit des Angebots   |
|    | 1 mal pro Jahr WS   |
| 12 | Modulbeauftragter und hauptamtlich Lehrende   |
|    | Lehrender: Prof. Dr. Friedrich Knittel; Modulbeauftragte: Prof. Dr. M. Halfmann   |
| 13 | Sonstige Informationen  |
|    | <ul> <li>Ferstl, O. K.; Sinz, E. J.: Der Ansatz des Semantischen Objektmodells (SOM) zur Modellierung<br/>von Geschäftsprozessen. In: Wirtschaftsinformatik 37 (1995) 3, S. 209-220.</li> </ul>                               |
|    | <ul> <li>Gabriel, R.; Knittel, F.; Taday, H.; Reif-Mosel, AK.: Computergestützte Informations- und<br/>Kommunikationssysteme in der Unternehmung. Technologien, Anwendungen,<br/>Gestaltungskonzepte, Berlin 2002.</li> </ul> |
|    | o Österle, H.; Winter, R. (Hrsg.): Business Engineering. 2. Aufl., Berlin 2003;   |
|    | <ul> <li>Scheer, AW.: ARIS – Modellierungsmethoden, Metamodelle, Anwendungen. 4. Aufl., Berlin<br/>2001;</li> </ul>   |
|    | <ul> <li>Scheer, AW.: ARIS - Vom Geschäftsprozess zum Anwendungssystem. 4. Aufl., Berlin 2002;</li> <li>Schmelzer, H. J.; Sesselmann, W.: Geschäftsprozessmanagement in der Praxis. 5. Aufl., München/Wien 2006.</li> </ul>   |

## Teil – Modul: "Querschnittsqualifikation"

| Kennnummer |                     | Workload          | Kreditpunkte           | Studiensemester | Dauer        |
|------------|---------------------|-------------------|------------------------|-----------------|--------------|
|            |                     | 90 h              | 3 CP                   | 1. Semester     | 1 Sem.       |
| 1          | Lehrveranstaltungen |                   | Kontaktzeit            | Selbststudium   | Kreditpunkte |
|            | Führung             |                   | 4 SWS / 60 h           | 30 h            | 3 CP         |
| 2          | Lehrformen          |                   |                        | -               |              |
|            | Seminar, Trai       | ning              |                        |                 |              |
| 3          | Gruppengrö          | Ве                |                        |                 |              |
|            | 12                  |                   |                        |                 |              |
| 4          | Qualifikation       | sziele            |                        |                 |              |
|            | Fachkompeten        | z, Methodenkompet | enz in Fragen der Pers | sonalführung    |              |
| 5          | Inhalte             | •                 |                        |                 |              |

|    | Führen und Geführt werden   |
|----|---|
|    | Fremd- und Eigensteuerung im Führungsverhalten  |
|    | Information und Kommunikation   |
|    | <ul> <li>Kooperation</li> </ul>   |
|    | <ul> <li>Motivation</li> </ul>  |
|    | <ul> <li>Selbst- und Fremdeinschätzung (Wahrnehmen und Beurteilen)</li> </ul>   |
|    | offene Kommunikation, angemessenes Feedback   |
|    | Diagnose des eigenen Entwicklungsbedarfs  |
| 6  | Verwendbarkeit des Moduls   |
|    | Masterstudium   |
| 7  | Teilnahmevoraussetzungen  |
|    | Zulassung zum Masterstudium   |
| 8  | Prüfungsformen  |
|    | Benotete schriftliche Klausur   |
| 9  | Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten   |
|    | erfolgreiche Prüfung nach 8   |
| 10 | Stellenwert der Note in der Endnote   |
|    | entsprechend dem Anteil der Credits   |
| 11 | Häufigkeit des Angebots   |
|    | 1 mal pro Jahr; WS  |
| 12 | Modulbeauftragter und Lehrende  |
|    | Lehrende: Prof. Dr. Koeppe; Modulbeauftragte: Prof. Dr. M. Halfmann   |
| 13 | Sonstige Informationen  |
|    | Literatur:  |
|    | Buckingham, M.; Coffman, C.: Erfolgreiche Führung gegen alle Regeln. Campus Verlag  |
|    | Frankfurt/New York. 2001  |
|    | Böckermann, R.: Personalführung. Wirtschaftsverlag Bachem, aktuelle Auflage<br>Hentze, J. Personalwirtschaftslehre I. UTB, 1999 |
|    | Koeppe, G.: Skript Personalführung  |
|    | Richter, M.: Personalführung. Schäffer-Poeschel, aktuelle Auflage   |
|    | Rosenstiel, L. v.: Organisationspsychologie. Schäffer-Poeschel, aktuelle Auflage  |
|    | Scholz, Ch.: Personalmanagement. Vahlen, aktuelle Auflage   |

| Teil | – Modul: "Quers | schnittsqualifikati  | on - Moderation | /Rhetorik"      |              |  |  |  |
|------|-----------------|--|-----------------|-----------------|--------------|--|--|--|
| Ken  | nnummer         | ner Work load Kred   | Kreditpunkte    | Studiensemester | Dauer        |  |  |  |
|      |                 | 90 h   | 3 CP            | 1. Semester     | 1 Sem.       |  |  |  |
| 1    | Lehrveranstaltı | ungen  | Kontaktzeit     | Selbststudium   | Kreditpunkte |  |  |  |
|      | Moderation/Rhe  | torik  | 4 SWS / 60 h    | 30 h            | 3 CP         |  |  |  |
| 2    | Lehrformen      |  |                 | -               | •            |  |  |  |
|      | Seminar, Übung  |  |                 |                 |              |  |  |  |
| 3    | Gruppengröße    |  |                 |                 |              |  |  |  |
|      | unbegrenzt      |  |                 |                 |              |  |  |  |
| 4    | Qualifikationsz | Qualifikationsziele  |                 |                 |              |  |  |  |
|      |                 | Fachkompetenz, Methodenkompetenz im methodischen und zielgerichteten Leiten von Besprechungen oder Teamsitzungen sowie im Reden und Präsentieren |                 |                 |              |  |  |  |
| 5    | Inhalte Modera  | tion   |                 |                 |              |  |  |  |
|      | Grundlage       | en der Visualisierung  | )               |                 |              |  |  |  |
|      |                 | en der Moderation  |                 |                 |              |  |  |  |
|      | • Erarbeitur    | ng eines Moderation  | sablaufes       |                 |              |  |  |  |

|    | Probemoderation  |  |  |  |  |  |
|----|--|--|--|--|--|--|
|    | <ul> <li>Inhalte Rhetorik:</li> <li>Kurzpräsentation und Bestandsaufnahme</li> <li>Weiterentwicklung der eigenen Präsentations-/Rhetorikkenntnisse und –fähigkeiten</li> <li>Grundlagen der Präsentation, Visualisierung und Rhetorik</li> <li>Vorbereitung von Präsentation und Rede</li> <li>Strukturen und Gliederungsschemata</li> </ul> |  |  |  |  |  |
| 6  | Verwendbarkeit des Moduls  |  |  |  |  |  |
|    | Teilmodul für den Studiengang Produktdesign und Prozessentwicklung im Modul BWL I  |  |  |  |  |  |
| 7  | Teilnahmevoraussetzungen   |  |  |  |  |  |
|    | Bestandenes Grundstudium   |  |  |  |  |  |
| 8  | Prüfungsformen   |  |  |  |  |  |
|    | Benotete schriftliche Klausur und Seminarteilnahme   |  |  |  |  |  |
| 9  | Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten  |  |  |  |  |  |
|    | erfolgreiche Prüfung nach 8  |  |  |  |  |  |
| 10 | Stellenwert der Note in der Endnote  |  |  |  |  |  |
|    | entsprechend dem Anteil der Credits  |  |  |  |  |  |
| 11 | Häufigkeit des Angebots  |  |  |  |  |  |
|    | 1 mal pro Jahr, WS   |  |  |  |  |  |
| 12 | Modulbeauftragter und Lehrende   |  |  |  |  |  |
|    | Lehrende: Prof. Dr. Koeppe ; Modulbeauftragte: Prof. Dr. M. Halfmann   |  |  |  |  |  |
| 13 | Sonstige Informationen   |  |  |  |  |  |
|    |  |  |  |  |  |  |

| nnummer   | Workload  | Kreditpunkte  | Studiensemester         | Dauer              |  |  |
|---|---|---|-------------------------|--------------------|--|--|
|   | 90 h  | 3 CP  | 1. Semester             | 1 Sem.             |  |  |
| Lehrveranstalt  | ungen   | Kontaktzeit   | Selbststudium           | Kreditpunkte       |  |  |
| Verhandlungsfü  | hrung   | 4 SWS / 60 h  | 30 h                    | 3 CP               |  |  |
| Lehrformen  |   |   |                         |                    |  |  |
| Seminar, Übung  |   |   |                         |                    |  |  |
| Gruppengröße  |   |   |                         |                    |  |  |
| unbegrenzt  |   |   |                         |                    |  |  |
| Qualifikationsziele   |   |   |                         |                    |  |  |
| Fachkompetenz<br>Verhandeln   | , Methodenkompete   | nz in Kommunikation so  | owie im methodischen ur | nd zielgerichteten |  |  |
| Inhalte   |   |   |                         |                    |  |  |
|   | ınikationsmodelle   |   |                         |                    |  |  |
| • Kommu   | NLP-Modelle, Wahrnehmung  |   |                         |                    |  |  |
| NLP-Me  |   |   |                         |                    |  |  |
| NLP-Me     Argume   | entations- und Verha  | ndlungsmodelle (z. B. H   | Harvard-Methode)        |                    |  |  |
| <ul><li>NLP-Me</li><li>Argume</li><li>Nachste</li></ul>   | entations- und Verha<br>ellen aktueller Situat                                    | ndlungsmodelle (z. B. Hi<br>ionen aus dem Alltag de                         | er Teilnehmer           |                    |  |  |
| <ul><li>NLP-M</li><li>Argume</li><li>Nachst</li><li>Einwän</li></ul>  | entations- und Verha<br>ellen aktueller Situat<br>den begegnen (Kille             | ndlungsmodelle (z. B. H   | er Teilnehmer           |                    |  |  |
| <ul><li>NLP-M</li><li>Argume</li><li>Nachst</li><li>Einwän</li><li>Fragete</li></ul>                          | entations- und Verha<br>ellen aktueller Situat<br>den begegnen (Kille<br>echniken | ndlungsmodelle (z. B. Hi<br>ionen aus dem Alltag de                         | er Teilnehmer           |                    |  |  |
| <ul> <li>NLP-Me</li> <li>Argume</li> <li>Nachste</li> <li>Einwän</li> <li>Fragete</li> <li>Coachie</li> </ul> | entations- und Verha<br>ellen aktueller Situat<br>den begegnen (Kille<br>echniken | ndlungsmodelle (z.B. H<br>ionen aus dem Alltag de<br>rphrasen/Entschuldigur | er Teilnehmer           |                    |  |  |

|    | Basis ist das Wahlpflichtmodul für den Bachelor-Studiengang Wirtschaftsingenieurwesen<br>Modul des Masterstudiengangs Produktdesign und Prozeßentwicklung wird erweitert um Themen des<br>Coaching und der Teamentwicklung |
|----|--|
| 7  | Teilnahmevoraussetzungen   |
|    | Bestandenes Grundstudium   |
| 8  | Prüfungsformen   |
|    | Benotete schriftliche Klausur und Seminarteilnahme   |
| 9  | Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten  |
|    | erfolgreiche Prüfung nach 8  |
| 10 | Stellenwert der Note in der Endnote  |
|    | entsprechend dem Anteil der Credits  |
| 11 | Häufigkeit des Angebots  |
|    | 1 mal pro Jahr; WS   |
| 12 | Modulbeauftragter und Lehrende   |
|    | Lehrende: Prof. Dr. Koeppe und Gastdozenten; Modulbeauftragte: Prof. Dr. M. Halfmann   |
| 13 | Sonstige Informationen   |

| 1 |  |          | Kreditpunkte | Studiensemester | Dauer        |  |  |  |
|---|--|----------|--------------|-----------------|--------------|--|--|--|
| 1 |  | 60 h     | 2 CP         | 1. Semester     | 1 Sem.       |  |  |  |
|   | Lehrveransta   | Itungen  | Kontaktzeit  | Selbststudium   | Kreditpunkte |  |  |  |
|   | Prozessma  | nagement | 4 SWS / 20 h | 40 h            | 2 CP         |  |  |  |
| 2 | Lehrformen   |          |              | . <u>L</u>      | . <b>L</b>   |  |  |  |
|   | Seminar, Trair   | ning     |              |                 |              |  |  |  |
| 3 | Gruppengröß  | e        |              |                 |              |  |  |  |
|   | 25   |          |              |                 |              |  |  |  |
| 4 | Qualifikations   | sziele   |              |                 |              |  |  |  |
|   | Qualifikationsziele Zielsetzung des Moduls ist es, die Studierenden mit dem Managementkonzept "Prozessmanagement" vertraut zu machen. Dabei wird sowohl eine wissenschaftliche wie auch praktische Sicht vermittelt. Die Studierenden lernen im Rahmen des Moduls kennen, wie sich Prozessmanagement von anderen Managementmethoden unterscheidet und wie Prozesse geplant, gestaltet, organisiert, kontrolliert und gesteuert werden. Dazu werden modellbildende Verfahren vorgestellt und von den Studierenden im Rahmen von Übungen vertieft. Abschließend wird vermittelt, wie die Leistung von Geschäftsprozessen auf Basis erstellter Modelle gesteigert und ein kontinuierliches Prozessmanagement in Unternehmen implementiert wird. |          |              |                 |              |  |  |  |

- 1) Grundlagen des Prozessmanagement
  - Herausforderungen für Unternehmen
  - Prozessmanagement als Lösungsweg
  - Abgrenzung zu anderen Managementkonzepten

#### 2) Prozessstrategie

- Funktions- versus Prozessorganisation
- Primäre und sekundäre Geschäftsprozesse
- Gewichtung von Geschäftsprozessen
- Geschäftsprozessmodelle

#### 3) Prozessdesign

• Identifizierung von Geschäftsprozessen

- Vorgehensweise zum Aufbau von Prozessstrukturen
- Gestaltungsregeln für Geschäftsprozesse
- Allgemeiner Aufbau von Geschäftsprozessmodellen
- Modellbildung mit OMG Standards (BPMN, SBVR, BMM)
- Modellbildung mit der ARIS Methode
- 4) Prozessimplementierung
  - Implementierung von Geschäftsprozessen
  - Organisatorische Gestaltungsregeln
  - Beschreibung von Geschäftsprozessen
  - Aufgabenträger in Geschäftsprozessmanagementprojekten
  - Einbettung von Geschäftsprozessmanagement in die Unternehmensorganisation
- 5) Prozesscontrolling
  - Festlegung von Leistungsparametern und Metriken
  - Planung von Prozesszielen
  - Prozesskontrolle
  - Methoden der Prozessverbesserung
- 6) Werkzeuge zum Prozessmanagement und zur Modellbildung
  - IT-Funktionalität und informationstechnische Unterstützung
  - Anwendungsgebiete
  - Praktische Übungen
- 6 Verwendbarkeit des Moduls

Masterstudium

#### 7 Teilnahmevoraussetzungen

Zulassung zum Masterstudium

#### 8 Prüfungsformen

Benotete schriftliche Klausur

#### 9 Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

erfolgreiche Prüfung nach 8

#### 10 Stellenwert der Note in der Endnote

entsprechend dem Anteil der Credits

#### 11 Häufigkeit des Angebots

1 mal pro Jahr; WS

#### 12 Modulbeauftragter und Lehrende

Lehrende: Dipl.-Wirt.-Ing D. Stähler; Modulbeauftragte: Prof. Dr. M. Halfmann

#### 13 | Sonstige Informationen

#### Literatur:

Davis, R. (2001). Business Process Modelling with ARIS. London: Springer.

Oestereich, B., Weiss, C., Schröder, C., Weilkiens, T., Lenhard, A. (2003). Objektorientierte Geschäftsprozessmodellierung mit der UML. Heidelberg: dpunkt

Scheer, A. W., Jost, W., Wagner, K. (Hrsg.) (2005). Von Prozessmodellen zu lauffähigen Anwendungen. Berlin: Springer.

Scheer, A. W., Jost, W. (Hrsg.) (2002). ARIS in der Praxis – Gestaltung, Implementierung und Optimierung von Geschäftsprozessen. Berlin: Springer

Schmelzer, H. J., Sesselmann, W. (2006). Geschäftsprozessmanagement in der Praxis. München:

Springer.

Seidlmeier, H. (2002). Prozessmodellierung mit ARIS. Braunschweig: Vieweg

| Kennr | nummer:   | Work load  | Kreditpunkte  | Studiensemester  | Dauer  |
|-------|---|--|---|--|--|
|       |   | 60 h   | 2 CP  | 1. Sem.  | 1 Sem.   |
| 1     | Lehrveransta  | Itungen  | Kontaktzeit   | Selbststudium  | Kreditpunkte   |
| ,     | Vorlesung   |  | 30 h  | 30 h   | 2 CP   |
|       | Lehrformen  |  |   |  |  |
|       | Auftragsverein  |  |   | peitungen, Rollenspiele<br>äsentation von Zwischer   |  |
| 3 (   | Gruppengröß<br>max. 25  |  |   |  |  |
|       | Qualifikations  | مامنح  |   |  |  |
|       |   |  | و و در المحمد                               | srelevantes und wissens  | والمسائد والمسائد والمسائد   |
|       | Unternehmen<br>eitender oder<br>Produktentwic<br>Wissen dazu a<br>Erfolgskritisch<br>Auftragsverein   | und Organisationen u<br>ausführender Funktion<br>klung) stattfinden. Die<br>aufbauen, wie Projekt<br>e Phasen im Projektr<br>abarung, Umgang mit<br>s Management von F   | unterschiedlicher Art, on, oftmals im Rahme e Teilnehmenden sollete zu initiieren, zu plar nanagement stehen d<br>Konflikten im Team .        | en haben einen zentrale wobei Ingenieurtätigkeit n von Projekten (z.B. im en insbesondere handlunen und durchzuführen slabei im Vordergrund (z). Die Teilnehmer solle sch in interdisziplinär zu | ten, sei es in<br>n Rahmen der<br>ungsrelevantes<br>sind.<br>.B.<br>en vorbereitet |
|       | nhalte  |  |   |  |  |
|       | <ul> <li>Auftrags- u</li> <li>Instrument</li> <li>Erfolgs- ur</li> <li>Entwicklur</li> <li>Abschluss</li> <li>Manageminterdiszip</li> <li>Konfliktma</li> <li>Präsentati</li> <li>Projektgru</li> </ul> | aufgaben in Projekter<br>und Zielklärung bei P<br>te zur Projektplanung<br>nd Misserfolgsfaktore<br>ngsmodelle für Projek<br>der Projektgruppena<br>ent heterogen zusam<br>linärer Teamzusamm<br>unagement in Projektt | n. rojekten g (Projektstrukturplan, n des Projektmanage stgruppen. Start und F urbeit und Erfahrungsr umengesetzter Projekt nensetzung) teams | Netzplan)<br>ments<br>Reflexion von Projektgru   | Umgang mit   |
|       |   | eit des Moduis<br>terstudiengang   |   |  |  |
|       |   | raussetzungen  |   |  |  |
| ;     | Zulassung zun   | n Masterstudiengang  |   |  |  |
|       | Prüfungsform  |  |   |  |  |
|       |   |  | eweils im Verhältnis 1:   |  |  |
|       |   |  | e von Kreditpunkten   |  |  |
|       | Die Kreditpunk<br>Klausur ermitte   |  | den vergeben, wenn  | das Modul bestanden w  | urde, was über di  |
|       | Mausur emmin  | elt wird.  |   |  |  |
|       |   | elt wird.<br><b>er Note in der Endn</b> e  | ote   |  |  |

| 11 | Häufigkeit des Angebots  |
|----|--|
|    | 1 mal pro Jahr   |
| 12 | Modulbeauftragter und Lehrende   |
|    | Modulbeauftragter: Prof. Dr. Marion Halfmann<br>Modullehrender: Prof. Dr. Siegfried Stumpf   |
| 13 | Sonstige Informationen   |
|    | Ausgewählte Literatur:   |
|    | Burghardt, M. (2000). Projektmanagement. Leitfaden für die Planung, Überwachung und Steuerung von Entwicklungsprojekten (5. Auflage). Erlangen: Publicis MCD Verlag. |
|    | Gebert, D. (2004). Innovation durch Teamarbeit. Eine kritische Bestandsaufnahme. Stuttgart: Kohlhammer.  |
|    | Kraus, G. & Westermann, R. (2002). Projektmanagement mit System. Organisation, Methoden und Steuerung (3. Auflage). Wiesbaden: Gabler.                               |
|    | Küster, J., Huber, E., Lippmann, R., Schmid, A., Schneider, E., Witschi, U., Wüst, R. (2006).<br>Handbuch Projektmanagement. Berlin: Springer.                       |
|    | Möller, T. & Dörrenberg, F. (2003). Projektmanagement. München: R. Oldenbourg.   |
|    | Stumpf, S. & Thomas, A. (Hrsg.). (2003). Teamarbeit und Teamentwicklung. Göttingen: Hogrefe.   |
|    | Zimmermann, J., Stark, Ch. & Rieck, J. (2006). <i>Projektplanung: Modelle, Methoden, Management</i> . Berlin: Springer.  |

| T - :1 | A A I I -   | D - 4! - I- I! - I | 1f          | Datenbanken"   |
|--------|-------------|--------------------|-------------|----------------|
| 1011—  | יוו ווירווי | KATRIANIICNA       | Intormatik/ | i iatennanken" |
|        |             |                    |             |                |

|   |  | Work load<br>120 h | Kreditpunkte<br>4 CP          | Studiensemester 1. Sem.       | Dauer<br>1 Sem.              |
|---|--|--------------------|-------------------------------|-------------------------------|------------------------------|
| 1 | Lehrveranstaltungen  a) Relationale Datenbanken b) Architektur betrieblicher Anwendungssysteme |                    | Kontaktzeit<br>2 SWS<br>2 SWS | Selbststudium<br>30 h<br>30 h | Kreditpunkte<br>2 CP<br>2 CP |
| 2 | Lehrformen a) Lehrvortrag Lehrgespräch Übungen   |                    |                               |                               |                              |

- a) Lehrvortrag, Lehrgespräch, Übungen
- b) Lehrvortrag, Lehrgespräch, Übungen

#### 3 Gruppengröße

- a) max. 40 (Übungen ca. 4)
- b) max. 40 (Übungen ca. 4)

#### 4 Qualifikationsziele

Die Studierenden sollen

- die theoretischen Grundlagen von relationalen Datenbanksystemen verstanden haben und auf die Modellierung und Implementierung von Datenbanken anwenden können
- Komplexe Datenbankanfragen, Datendefinitionen und Datenänderungen über SQL programmieren können
- Basistechnologien von betrieblichen Anwendungssystemen (Client/Server, CORBA, Web-Services Kommunikation in Client/Server- bzw. Dienst-orientierten Strukturen) kennen lernen und Vor- und Nachteile bewerten können

- o komplexe Anwendungssysteme auf Referenzmodelle abbilden
- o die Technologie von Anwendungssystemen bewerten können
- verschiedene Integrationsmodelle verstehen und EDI-Subsysteme bewerten und integrieren k\u00f6nnen
- den Zusammenhang zwischen Integration und Unternehmensarchitektur und unternehmensweiten oder unternehmensübergreifende Prozesse verstehen

Workflow Management Systeme bewerten und entwickeln können

#### 5 Inhalte

- a) Relationale Datenbanken
- o Architektur von Datenbankensysteme-
- o Ein Vorgehensmodell zur Erstellung eines Datenbanksystems
- Grundlagen des relationalen Modells (Relationale Algebra, Anfrageoptimierung, Funktionale Abhängigkeiten, Datenintegrität und Normalisierung)
- Datenmodellierung (Entity Relationship Modell) und Implementierung am Beispiel eines relationalen Datenbanksystems
- Datenbanksprache SQL: DDL, DML, DAL, Constraints unter dem jeweils aktuellen SQL-Standard, zur Zeit SQL2003
- Transaktionskonzepte, Mehrbenutzersynchronisation, Fehlererholung und Datensicherheit
- b) Architektur betrieblicher Anwendungssysteme
- Struktur eines Anwendungssystems
- Basistechnologien (Kommunikationsschichten, RFC, CORBA, SOAP, Client/Server)
- Middleware
- Transaktionsbegriff
- o Transaktionsmonitor
- Technische Architektur
- o Integrationsmodelle
- o EDI-Subsysteme
- o Referenzmodelle von Integrationsservern
- o Analyse, Konzeption und Entwicklung von Unternehmensarchitekturen
- Workflow Management Systeme (Modelle und Systeme)

#### 6 Verwendbarkeit des Moduls

Pflichtmodul für den Studiengang Master "Produktdesign und Prozessentwicklung"

#### 7 Teilnahmevoraussetzungen

keine

#### 8 Prüfungsformen

- a) Klausur (alternativ: mündliche Prüfung)
- b) Klausur (alternativ: mündliche Prüfung)

#### 9 Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

- a) 1) Bearbeitung der Übungsaufgaben. 2) Prüfung wird bestanden.
- b) 1) Bearbeitung der Übungsaufgaben. 2) Prüfung wird bestanden.

Das Modul ist bestanden, wenn alle hierzu gehörigen Prüfungen bestanden wurden. In die Gesamtnote für das Modul gehen die zwei Prüfungen gleich gewichtet ein.

#### 10 Stellenwert der Note in der Endnote

entsprechend dem Anteil der Credits

| 11 | Häufigkeit des Angebots 1 mal pro Jahr   |
|----|--|
| 12 | Modulbeauftragter und hauptamtlich Lehrende Lehrende: a) Prof. Faeskorn-Woyke b) Prof. Victor und Prof. Westenberger Modulbeauftragte: Prof. Halfmann  |
| 13 | Literatur:  ○ Aktuelle Veröffentlichungen der wichtigsten Hersteller, wie ORACLE, SAP etc.  ○ Conrad S. et al.: Enterprise Application Integration. Grundlagen-Konzepte-Entwurfsmuster-Praxisbeispiele. 1. Aufl. Elsevier München 2006.  ○ Elmasri, R.; Navathe, S. B.: Grundlagen von Datenbanksystemen. Pearson-Studium. 2002 Feuerstein, S,  ○ Färber G., Kirchner J.: mySAP Technology. Galileo Press, Bonn 2002.  ○ Heuer, A.; Saake, G.: Datenbanken Konzepte und Sprachen. mitp, 2000  ○ Keller W.: Enterprise Application Integration.1. Aufl., dpunkt-Verlag, Heidelberg 2002.  ○ Kemper, A.; Eickler, A.: Datenbanksysteme — Eine Einführung. Oldenbourg-Verlag, 2004  ○ Mende, U.: Workflow und ArchiveLink mit SAP, 1. Auflage, Dpunkt 2003.  ○ Müller, J.: Workflow Based Integration, 1. Auflage, Springer 2004.  ○ Niemann K. D.: Von der Unternehmensarchitektur zur IT-Governance. 1. Aufl., Vieweg 2005  ○ Rickayzen, A.: Workflow Management mit SAP, 1. Auflage, Galileo Press 2002.  ○ Saake, G., Sattler, K.U.: Datenbanken und JAVA, dpunkt 2000  ○ Stewart, J.: SAP EDI, 1. Auflage, Equity Press 2006.  ○ Tanenbaum A., van Stehen A.: Verteilte Systeme, Grundlagen und Pradigmen.  ○ van der Aalst, W.: Workflow Management, MIT Press 2004.  ○ Vossen, G.: Datenmodelle, Datenbanksprachen, Datenbank-Managementsysteme, Oldenbourg-Verlag, 1994 |

# **Modul Technik I**

| Ker | nnummer  | Workload   | Kreditpunkte  | Studiensemester  | Dauer   |  |
|-----|--|--|---|--|---|--|
|     |  | 90 h   | 3 CP  | 1. Semester  | 1 Semester  |  |
| 1   | Lehrveransta   | altungen   | Kontaktzeit   | Selbststudium  | Kreditpunkte  |  |
|     | Produktentwi   | cklung   | 4 SWS / 45 h  | 45 h   | 90 h  |  |
| 2   | Lehrformen   |  |   |  |   |  |
|     | Vorlesung / S  | Seminar  |   |  |   |  |
| 3   | Gruppengrö   | Ве   |   |  |   |  |
|     | unbegrenzt   |  |   |  |   |  |
| 4   | Qualifikation  | sziele   |   |  |   |  |
|     | Einblick zu bek<br>ziehenden Kor<br>Unternehmen  | kommen. Dies beginr<br>Isequenzen, beinhalt<br>einschließlich der org  | nt bei der Markt-Analys<br>et die Organisation de<br>ganisatorischen Vorau  | alle Facetten der Produkt<br>se und Prognose und de<br>es Produktentwicklungsp<br>ssetzungen und befasst<br>nit der Bewertung von Lö   | en daraus zu<br>prozesses im<br>sich mit dem  |  |
| 5   | Inhalte  |  |   |  |   |  |
|     | Lastenheft/Pr<br>Produktentwi<br>Ideen: Reche<br>Gebrauchs- u<br>Prozessbetra<br>Techniken;<br>"Erkundung u<br>Diversifikatio<br>Produktentwi<br>gezeigt anha<br>Projekten | flichtenheft/Spezifik<br>cklung im Unternel<br>erchieren, Spioniere<br>und Geschmacksm<br>achtung: Problemar<br>von Innovationsproj<br>n,<br>icklung: Individuelle<br>nd technischer Ent | kation, Innovation, P<br>nmen: Organisatoris<br>en, Imitieren, Arbeitr<br>uster,<br>nalyse; Konzeptphas<br>iekten"(Schlicksupp)<br>e kreative Prozesse, | enszyklus bei Anbieter Produktlebenskurve, sche und personelle Vonehmer-Erfinder-Vergüse; Entwurfsphase; Austrafichtung der Methoden in der Me | oraussetzungen<br>utung; Patentiere<br>Isarbeitungsphas<br>In, Marktnischen<br>vitätsmethoden |  |
| 6   |  | keit des Moduls  |   |  |   |  |
|     |  |  | Masterstudiengangs P  | roduktdesign und Prozes  | ssentwicklung   |  |
| 7   | Teilnahmevo  | raussetzungen  |   |  |   |  |
|     | Technisches V  |  |   |  |   |  |
| 8   | Prüfungsformen  Benotete schriftliche Klausur oder mündliche Prüfung, sollten Referate erarbeitet werden,  |  |   |  |   |  |
|     |  |  |   |  | arbeitet werden,  |  |
| 9   |  |  | e Endnote mit 1/3 ei<br>abe von Kreditpun   |  |   |  |
| J   |  | •  | •   | irteri<br>ifungen nach 8, bestanden  | wurden (aaf werde   |  |
|     | erfolgreiche Sen   | ninararbeiten ebenfalls  | vorausgesetzt);   |  |   |  |
| 10  | Stellenwert o  | der Note in der En   | dnote   |  |   |  |
|     |  | dem Anteil der Credit  | ts  |  |   |  |
| 11  | Häufigkeit de  | _  |   |  |   |  |
|     | jedes Winters  |  |   |  |   |  |
| 12  |  | ragter und Lehrer  |   |  |   |  |
|     |  | ofres. Grosse, Gros<br>agter: Prof. H. R. R  |   | aubersheimer, Rühma  | ann;  |  |

Fachhochschule Köln Cologne

Master of Science
Produktdesign und Prozessentwicklung

Fakultät für Informatik und Ingenieurwissenschaften Fakultät für Kulturwissenschaften Köln International School of Design (kisd)

#### 13 | Sonstige Informationen

Literaturangaben:

University of Applied Sciences

Erlenspiel, K.: Integrierte Produktentwicklung, Hanser Verlag 2003

Lindemann, U.: Methodische Entwicklung technischer Produkte, Springer Verlag 2004 Brankamp, K.: Planung und Entwicklung neuer Produkte, Walter de Gruyter 1971,

Schlicksupp, H.: Innovation, Kreativität und Ideenfindung, Vogel Buchverlag, Würzburg 1999

Pahl / Beitz Konstruktionslehre, Springer Verlag, Berlin 2006

| Keı  | nnummer:   | mmer: Work load Kreditpunkte | Kreditpunkte                              | Studiensemester              | Dauer             |  |  |
|--|--|------------------------------|---|------------------------------|-------------------|--|--|
|  |  | 90 h 3 CP                    | 3 CP                                      | Wahlpflichtfach              | 1 Semester        |  |  |
| 1  | Lehrveranstal  | tungen                       | Kontaktzeit                               | Selbststudium                | Kreditpunkte      |  |  |
|  | Vorlesung  |                              | 2 SWS / 30 h                              | 60 h                         | 3 CP              |  |  |
| 2  | Lehrformen   |                              |   |                              |                   |  |  |
|  | Lehrvortrag, R   | eferate, ggf. Gast           | vorträge                                  |                              |                   |  |  |
| 3  | Gruppengröß  | е                            |   |                              |                   |  |  |
|  | unbegrenzt   |                              |   |                              |                   |  |  |
| 4  | Qualifikations   | ziele                        |   |                              |                   |  |  |
|  | Die Studierende  |                              |   |                              |                   |  |  |
|  |  |                              |   | griffe und Ziele menscl      | nengerechter      |  |  |
|  |  | olatz und Produkt            |   | a Maria a alfar an ara a ara |                   |  |  |
|  |  |                              | Beurteilung von Arbe<br>s-Beanspruchungsn |                              |                   |  |  |
|  |  |                              |   |                              | rfaccuna          |  |  |
| <ul> <li>beherrschen die Methoden zur Belastungs- und Beanspruchung</li> <li>kennen Belastungs- und Beanspruchungsgrenzwerte</li> <li>sind in der Lage Vorschläge zur Belastungs- und Beanspruchun machen</li> <li>beherrschen die Anwendung anthropometrischer Grundlagen be</li> </ul> |  |                              |   |                              | nassung           |  |  |
|  |  |                              |   |                              | reduzieruna zu    |  |  |
|  |  |                              |   | and a compression go         |                   |  |  |
|  |  |                              |   | cher Grundlagen bei c        | ler Produkt- und  |  |  |
|  | Arbeitsplatzbestaltung   |                              |   |                              |                   |  |  |
|  |  |                              |   | en aus dem Bereich de        | er                |  |  |
|  | Arbeits  | wissenschaft und             | Ergonomie in die P                        | raxis zu transferieren       |                   |  |  |
| 5  | Inhalte  |                              |   |                              |                   |  |  |
|  | Vorlesung  |                              |   |                              |                   |  |  |
|  |  | agen der Arbeitsw            |   |                              |                   |  |  |
|  |  |                              | l Arbeitsplatzbewert                      | ung                          |                   |  |  |
|  | Belastungs- und Beanspruchungsmodell                               |                              |   |                              |                   |  |  |
|  | Formen der muskulären Belastung     Industrialler Lärm             |                              |   |                              |                   |  |  |
|  | <ul><li>Industrieller Lärm</li><li>Klima am Arbeitsplatz</li></ul> |                              |   |                              |                   |  |  |
|  |  | nische Schwingun             | gen                                       |                              |                   |  |  |
|  |  | und Tragen von L             |   |                              |                   |  |  |
|  | o Beleucl  | •                            |   |                              |                   |  |  |
|  |  | e Belastung und B            | Beanspruchung                             |                              |                   |  |  |
|  |  | ıtionsaufnahme ur            | 0   |                              |                   |  |  |
|  |  |                              | und Steuerelemente                        | en                           |                   |  |  |
|  |  | zeit- und Schichtp           |   | 15 11                        |                   |  |  |
|  |  |                              | dlagen der Arbeits-                       | und Produktgestaltung        | 1                 |  |  |
| 6  |  | eit des Moduls               |   |                              |                   |  |  |
|  |  | n Master-Studienga           | ana Produktdesian und                     | d Prozessentwicklung im      | ı Modul Technik l |  |  |

| 7  | Teilnahmevoraussetzungen  |  |  |  |  |
|----|---|--|--|--|--|
|    | keine   |  |  |  |  |
| 8  | Prüfungsformen  |  |  |  |  |
|    | Benotete Klausur.   |  |  |  |  |
| 9  | Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten   |  |  |  |  |
|    | erfolgreiche Prüfung nach 8a)   |  |  |  |  |
| 10 | Stellenwert der Note in der Endnote   |  |  |  |  |
|    | entsprechend dem Anteil der Credits   |  |  |  |  |
| 11 | Häufigkeit des Angebots   |  |  |  |  |
|    | 1 mal pro Jahr  |  |  |  |  |
| 12 | Modulbeauftragter und hauptamtlich Lehrende   |  |  |  |  |
|    | Lehrender: Prof. Dr. Averkamp, Modulbeauftragter: Prof. Dr. H. R. Rühmann   |  |  |  |  |
| 13 | Sonstige Informationen  |  |  |  |  |
|    | Literatur:  |  |  |  |  |
|    | <ul> <li>Hettinger, Th., Averkamp, C., Müller, B. Methoden und Verfahren</li> </ul>   |  |  |  |  |
|    |   |  |  |  |  |
|    | arbeitswissenschaftlicher Feldforschung. In Arbeitsbedingungen in der Glasindustrie,  |  |  |  |  |
|    | arbeitswissenschaftlicher Feldforschung. In Arbeitsbedingungen in der Glasindustrie,<br>Band 1, Beuth Verlag, Berlin, 1987  |  |  |  |  |
|    | arbeitswissenschaftlicher Feldforschung. In Arbeitsbedingungen in der Glasindustrie, Band 1, Beuth Verlag, Berlin, 1987  o Schmidtke, H., Ergonomie, 3. Auflage, Hanser-Verlag, München, 1993   |  |  |  |  |
|    | <ul> <li>arbeitswissenschaftlicher Feldforschung. In Arbeitsbedingungen in der Glasindustrie, Band 1, Beuth Verlag, Berlin, 1987</li> <li>Schmidtke, H., Ergonomie, 3. Auflage, Hanser-Verlag, München, 1993</li> <li>Refa, Grundlagen der Arbeitsgestaltung, Hanser-Verlag, München, 1991</li> </ul>   |  |  |  |  |
|    | <ul> <li>arbeitswissenschaftlicher Feldforschung. In Arbeitsbedingungen in der Glasindustrie, Band 1, Beuth Verlag, Berlin, 1987</li> <li>Schmidtke, H., Ergonomie, 3. Auflage, Hanser-Verlag, München, 1993</li> <li>Refa, Grundlagen der Arbeitsgestaltung, Hanser-Verlag, München, 1991</li> <li>Hardenacke, H., Peetz, W., Wichardt, G., Arbeitswissenschaft, Hanser-Verlag, 1985,</li> </ul>                         |  |  |  |  |
|    | <ul> <li>arbeitswissenschaftlicher Feldforschung. In Arbeitsbedingungen in der Glasindustrie, Band 1, Beuth Verlag, Berlin, 1987</li> <li>Schmidtke, H., Ergonomie, 3. Auflage, Hanser-Verlag, München, 1993</li> <li>Refa, Grundlagen der Arbeitsgestaltung, Hanser-Verlag, München, 1991</li> </ul>   |  |  |  |  |
|    | <ul> <li>arbeitswissenschaftlicher Feldforschung. In Arbeitsbedingungen in der Glasindustrie, Band 1, Beuth Verlag, Berlin, 1987</li> <li>Schmidtke, H., Ergonomie, 3. Auflage, Hanser-Verlag, München, 1993</li> <li>Refa, Grundlagen der Arbeitsgestaltung, Hanser-Verlag, München, 1991</li> <li>Hardenacke, H., Peetz, W., Wichardt, G., Arbeitswissenschaft, Hanser-Verlag, 1985, München</li> </ul>                 |  |  |  |  |
|    | <ul> <li>arbeitswissenschaftlicher Feldforschung. In Arbeitsbedingungen in der Glasindustrie, Band 1, Beuth Verlag, Berlin, 1987</li> <li>Schmidtke, H., Ergonomie, 3. Auflage, Hanser-Verlag, München, 1993</li> <li>Refa, Grundlagen der Arbeitsgestaltung, Hanser-Verlag, München, 1991</li> <li>Hardenacke, H., Peetz, W., Wichardt, G., Arbeitswissenschaft, Hanser-Verlag, 1985, München</li> </ul>                 |  |  |  |  |
|    | <ul> <li>arbeitswissenschaftlicher Feldforschung. In Arbeitsbedingungen in der Glasindustrie, Band 1, Beuth Verlag, Berlin, 1987</li> <li>Schmidtke, H., Ergonomie, 3. Auflage, Hanser-Verlag, München, 1993</li> <li>Refa, Grundlagen der Arbeitsgestaltung, Hanser-Verlag, München, 1991</li> <li>Hardenacke, H., Peetz, W., Wichardt, G., Arbeitswissenschaft, Hanser-Verlag, 1985, München</li> <li>u.v.a.</li> </ul> |  |  |  |  |

| Kennnummer: |  | <b>Work load</b><br>90 h | Kreditpunkte<br>3 CP     | Studiensemester 1. Sem. | Dauer<br>1 Sem.      |
|-------------|--|--------------------------|--------------------------|-------------------------|----------------------|
| 1           | Lehrveranstaltung<br>Energieeffiziente P   | -                        | Kontaktzeit<br>3 SWS/45h | Selbststudium<br>45h    | Kreditpunkte<br>3 CP |
| 2           | Lehrformen Wissenschaftliches Seminar mit Referat und abschließender Dokumentation |                          |                          |                         |                      |
| 3           | Gruppengröße max. 12   |                          |                          |                         |                      |
| 4           |  |                          |                          |                         |                      |

|    | <ul> <li>Die erschöpflichen und regenerativen Primärenergieträger</li> </ul>  |  |  |  |  |  |
|----|---|--|--|--|--|--|
|    | Die Energiesituation in Deutschland und die Energiegesetzgebung   |  |  |  |  |  |
|    | Energie und Umwelt: Luftreinhaltung und Klimavorsorge   |  |  |  |  |  |
|    | Rationelle Energienutzung und energieeffiziente Produktgestaltung   |  |  |  |  |  |
|    | <ul> <li>Nutzungs- und Wirkungsgraderhöhung von Einzelkomponenten insb. für die<br/>Energiebereitstellung</li> </ul>  |  |  |  |  |  |
|    | <ul> <li>Koppelproduktion von Energien (KWK; KWKK)</li> </ul>   |  |  |  |  |  |
|    | <ul> <li>Mehrfachnutzung von Energieströmen (Wärmerückgewinnung)</li> </ul>   |  |  |  |  |  |
|    | <ul> <li>Stoffliche Energieeffizienz bei der Materialauswahl für das Produkt</li> </ul>   |  |  |  |  |  |
|    | <ul> <li>Prozessgebundene Energieeffizienz bei der Herstellung des Produkts</li> </ul>  |  |  |  |  |  |
|    | <ul> <li>Funktionelle Energieeffizienz bei der Verwendung des Produkts</li> </ul>   |  |  |  |  |  |
|    | <ul> <li>Energieeffiziente Recyclierbarkeit bei der Endverwertung des Produkts</li> </ul>   |  |  |  |  |  |
| 6  | Verwendbarkeit des Moduls<br>Teilmodul des Moduls Technik I   |  |  |  |  |  |
| 7  | Teilnahmevoraussetzungen-   |  |  |  |  |  |
| 8  | Prüfungsformen  |  |  |  |  |  |
|    | Benotetes Referat mit ausführlicher Dokumentation   |  |  |  |  |  |
| 9  | Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten   |  |  |  |  |  |
|    | Die Kreditpunkte für das Modul werden vergeben, wenn das Modul bestanden wurde.<br>Das Modul gilt als bestanden, wenn das Referat mit Dokumentation als wenigstens ausreichend bewertet wurde |  |  |  |  |  |
| 10 | Stellenwert der Note in der Endnote   |  |  |  |  |  |
|    | entsprechend dem Anteil der Credits   |  |  |  |  |  |
|    | •   |  |  |  |  |  |
| 11 | Häufigkeit des Angebots   |  |  |  |  |  |
|    | 1 mal pro Jahr  |  |  |  |  |  |
| 12 | Modulbeauftragter und Lehrende  |  |  |  |  |  |
|    | Lehrender: Prof. Dr. Christoph Franke; Modulbeauftragter: Prof. H. R. Rühmann   |  |  |  |  |  |
| 13 | Sonstige Informationen Literatur:   |  |  |  |  |  |
|    | R. Herbrik: Energie- und Wärmetechnik   |  |  |  |  |  |
|    | R. A. Zahoransky: Energietechnik  |  |  |  |  |  |
|    | Skript "Rationeller Energieeinsatz" im Web unter www.gm.fh-koeln.de/~chfranke   |  |  |  |  |  |

| Te  | Teil – Modul: "Produktion und Logistik" |                    |                     |                       |                 |  |  |
|-----|---|--------------------|---------------------|-----------------------|-----------------|--|--|
| Ken | Kennnummer: Work                        |                    | Kreditpunkte        | Studiensemester       | Dauer           |  |  |
|     |   | 90 h               | 3 CP                | Semester              | 1 Semester      |  |  |
| 1   | Lehrveranstalt                          | ungen              | Kontaktzeit         | Selbststudium         | Kreditpunkte    |  |  |
|     | c) Vorlesung                            |                    | 2 SWS / 30 h        | 60 h                  | 3 CP            |  |  |
| 2   | Lehrformen                              |                    |                     |                       |                 |  |  |
|     | Lehrvortrag, Re                         | ferate, ggf. Gastv | orträge/            |                       |                 |  |  |
| 3   | Gruppengröße                            |                    |                     |                       |                 |  |  |
|     | max. 30                                 |                    |                     |                       |                 |  |  |
| 4   | Qualifikationsziele                     |                    |                     |                       |                 |  |  |
|     | Die Studierende                         | en:                |                     |                       |                 |  |  |
|     | o kennen o                              | den Stand der Fo   | rschung, um Ziele ι | und Strategien moderr | ner Produktion- |  |  |

Fachhochschule Köln Cologne University of Applied Sciences

# Master of Science Produktdesign und Prozessentwicklung

Fakultät für Informatik und Ingenieurwissenschaften Fakultät für Kulturwissenschaften Köln International School of Design (kisd)

und Logistikkonzepte zu bewerten

- beherrschen die Produktionskonzeptauswahl für Massen-, Serien- und Kleinserienfertigung
- verstehen die Logistikfunktion als Querschnittsfunktion und k\u00f6nnen funktionsbezogene Logistikanforderungen aus der "Beschaffungs-, Produktions-, Vertriebs-, und Entsorgungslogistik" anhand von Kennzahlen benennen
- beherrschen technische und organisatorische Gestaltungskonzepte der Produktion und Logistik sowie geeignete Controllinginstrumente
- sind in der Lage, Konzepte und Entwicklungen aus den Produktions- und Logistikbereich selbstständig als Führungskräfte in die Praxis zu transferieren

#### 5 Inhalte

- a) Vorlesung
  - Anforderungen an eine Logistik- und Produktionsstrategie
  - o Produktionskonzepte für Massen- Serien- und Kleinserienfertigung
  - Toyotaproduktionsmodell und deren Randbedingungen zur Übertragbarkeit auf andere Industriezweige – Definition der Rahmenbedingungen
  - Veränderungsmanagement am Beispiel von Gruppenarbeit und KVP
  - Variantenmanagement und Baugruppenfertigung
  - Logistik als Wettbewerbsfaktor
  - Supply Chain Management
  - o Strategischer Einkauf und Materialgruppenmanagement
  - o Methoden und Konzepte zum Lieferantenmanagement und Lieferantenaudit
  - o Einfluss von eCommerce auf die Veränderung der Geschäftsprozesse
  - o Chancen und Risiken der RFID-Technologie

#### 6 Verwendbarkeit des Moduls

Pflichtmodul für den Master-Studiengang Produktdesign und Prozessentwicklung

7 Teilnahmevoraussetzungen keine

8 Prüfungsformen

Benotete Klausur

- 9 Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten erfolgreiche Prüfung
- 10 **Stellenwert der Note in der Endnote** entsprechend der Anteile der Credits
- Häufigkeit des Angebots

1 mal pro Jahr

12 Modulbeauftragter und hauptamtlich Lehrende

Lehrender: Prof. Dr. Averkamp, Modulbeauftragter: Prof. Dr. H. R. Rühmann

#### 13 | Sonstige Informationen

Literatur:

- o Adam, D. Produktionsmanagement, 9. Auflage 1998, Verlag Gabler, Wiesbaden
- o Refa, Methoden des Arbeitsstudiums Band 1-6, Carl-Hauser Verlag, München 1999
- Bellmann, K., Himpel, F., Fallstudien zum Produktionsmanagement, 2006 Gabler, Wiesbaden
- o Schulte, C. Logistik, 3. Auflage, Verlag Vahlen, 1999
- Arnold, D., Isermann, H., Kuhn, A., Tempelmeier, H. (Hrsg.) Handbuch Logistik, Berlin 2002
- Palupski, R., Management von Beschaffung, Produktion und Absatz, Gabler, 2002, Wiesbaden
- o u.v.a.

#### Skript:

Averkamp, C.; Produktion und Logistik für Masterstudiengänge

| Tei         | Teil – Modul: "Innovative Werkstoffe"  |   |                             |                          |                      |  |
|-------------|--|---|-----------------------------|--------------------------|----------------------|--|
| Kennnummer: |  | Work load<br>90 h                               | Kreditpunkte<br>3 CP        | Studiensemester          | Dauer<br>4 SWS       |  |
| 1           | Lehrveranstalt   | ungen   | Kontaktzeit<br>4 SWS / 60 h | Selbststudium<br>30 h    | Kreditpunkte<br>3 CP |  |
| 2           | <b>Lehrformen</b> a) Vorlesur b) Übunger   | •   |                             |                          |                      |  |
| 3           | Gruppengröße  a) Vorlesung ma  | ax. 60 (Übung 30)                               | )                           |                          |                      |  |
| 4           | Qualifikationsziele  Bei der Entwicklung neuer Produkte stehen Designer und Ingenieure vor dem Problem, aus einer Palette von mehr als 120000 Werkstoffen und den damit verbundenen Fertigungsverfahren auszuwählen. Angesichts der Vielfalt der Werkstoffe und der Vielzahl neuer Werkstoffe und Verfahren stößt das traditionelle Erfahrungswissen schnell an seine Grenzen.  Neue Werkstoffe überschreiten die bisherigen Grenzen technischer und gestalterischer Machbarkeit und ermöglichen dadurch innovative Produkte. Das Modul soll die Studierenden an die werkstoffbedingten Grenzen der technischen Möglichkeiten führen und ihnen einen Überblick über den aktuellen Stand von Werkstoffforschung und Werkstoffeinsatz führen. Innovative Werkstoffe spielen sowohl bei den Metallen als auch bei den Gläsern, Keramiken und Kunststoffen eine wichtige Rolle und finden Anwendung z. B. in der Automobilindustrie, im Maschinenbau, in der Elektrotechnik und in der chemischen Industrie.  Die Studierenden sollen die technischen Grenzen erkennen und erfahren, auf welche Weise sie verschoben werden können. Sie sollen angeregt werden bei der Entwicklung neuer Produkte an die Möglichkeiten neuer Werkstoffe und Verfahren zu denken. |   |                             |                          |                      |  |
| 5           | - Metal - Glas - Kerar - Polyn - Verbu - Werk  | niken nerwerkstoffe undwerkstoffe stoffverbunde | en Eigenschaft und S        | struktur im Vergleich    | m Modul: Technik I   |  |
| 7           | Teilmodul für den Teilnahmevora  |   | ng "rioduktaesign ur        | iu Frozessentwicklung" i | in Modul: Technik I  |  |

Werkstoffkunde der Metalle und der Kunststoffe

| 8  | Prüfungsformen Benotete schriftliche Klausur , mündliche Prüfung   |
|----|--|
| 9  | Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten erfolgreiche Prüfung nach 8  |
| 10 | Stellenwert der Note in der Endnote: entsprechend dem Anteil der Credits   |
| 11 | Häufigkeit des Angebots<br>1mal pro Jahr   |
| 12 | Modulbeauftragter und hauptamtlich Lehrende Lehrende: Prof. DrIng. Helmut Winkel; Prof. DrIng. Karin Lutterbeck; Modulbeauftragter: Prof. Dr. H. Rühmann   |
| 13 | Literatur:  F. Ashby: Materials Selection in Mechanical Design, Elsevier W. Bergmann: Werkstofftechnik, Teil 1: Grundlagen, Carl Hanser Verlag München Wien 2000 G. Menges, E. Haberstroh, E. Schmachtenberg: Werkstoffkunde der Kunststoffe, Carl Hanser Verlag München Wien 2002 G. W. Ehrenstein: Faserverbundkunststoffe Carl Hanser Verlag München Wien 2006 H. Scholz: Glas, Springer Verlag Berlin Heidelberg New York 1977 E. Behr: Hochtemperaturbeständige Kunststoffe Carl Hanser Verlag München Wien 1969 Skripte, Übungsaufgaben und Beispielklausuren können unter der Adresse  www.werkstofflabor.de abgerufen werden |

| Ken | nnummer                      | Work load<br>90     | Kreditpunkte<br>3 CP   | Studiensemester 1. Sem. | <b>Dauer</b><br>1 Sem. |
|-----|------------------------------|---------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|
| 1   | Lehrveranstal                | tungen              | Kontaktzeit            | Selbststudium           | Kreditpunkte           |
|     | a) Vorlesung                 | •                   | 2 SWS / 45h            | 15 h                    | 2                      |
|     | b) Übung                     |                     | 1 SWS / 15h            | 15 h                    | 1                      |
| 2   | Lehrformen                   |                     |                        |                         |                        |
|     | a) Lehrvortrag, Ü            | lbung               |                        |                         |                        |
|     | b) angeleitete Pr            | ojektarbeit im Tean | n mit Referat          |                         |                        |
|     | Gruppengröße                 |                     |                        |                         |                        |
|     | a) max. 50 b) max            |                     |                        |                         |                        |
|     | Qualifikations               |                     |                        |                         |                        |
|     |                              |                     |                        | hmens ist die Qualität  |                        |
|     |                              |                     |                        | edeutung, die einem e   |                        |
|     |                              | <u> </u>            |                        | sche und praktische K   |                        |
|     | diesem Bereich               | ı und die Fähigke   | it, diese als Vorgese  | etzter umzusetzen, gel  | ten daher als          |
|     | Schlüsselqualif              | ikationen und we    | rden zukünftig von je  | edem Mitarbeiter erwa   | rtet.                  |
|     | Im Rahmen die                | ses Moduls wird     | aufbauendes Wisse      | n über Techniken und    | Verfahren des          |
|     | Qualitätsmanag               | gements und ihre    | Anwendung auch ir      | r Führung- Position ve  | rmittelt. Die Basis    |
|     | dafür bilden die             | Inhalte dieses M    | loduls. Seine Lernzie  | ele sind:               |                        |
|     |                              |                     |                        |                         |                        |
|     | <ul> <li>Die Visi</li> </ul> | on von Qualität v   | erstehen und anwer     | nden                    |                        |
|     |                              |                     | orotoriori aria arimor | 14011.                  |                        |

Fachhochschule Köln Cologne University of Applied Sciences

# Master of Science Produktdesign und Prozessentwicklung

Fakultät für Informatik und Ingenieurwissenschaften Fakultät für Kulturwissenschaften Köln International School of Design (kisd)

#### anwenden.

- Qualitätsmanagementsystem kennen
- Den Aufbau und die Entwicklung eines prozessorientierten Qualitätsmanagements beherrschen, nachvollziehen und umsetzen zu können.
- TQM Denkweisen im betrieblichen Umfeld des Qualitätsmanagements kennen und als Führungspersönlichkeit einsetzen und fördern.

#### 5 Inhalte

- a) Grundlagen aufbauend
  - Einführung und Überblick in das Qualitätsmanagement
  - Qualitätsmanagementsysteme
  - Methoden und Werkzeuge des Qualitätsmanagements
    - QM Methoden und Techniken
    - Fehlermöglichkeiten und Einflussanalyse (FMEA)
    - Quality Function Deployment (QFD)
    - o Fehlerbaumanalyse
    - Kundenzufriedenheitsermittlung
    - o Statistische Prozesslenkung, Qualitätsregelkarten
    - o Prozessprüfung/Prozessfähigkeit (SPC) / Stichprobensysteme
  - Einsatz und Umsetzung ausgewählter qualitätsbezogener Strategien
    - Total Quality Management (TQM / EFQM)
    - Total Productive Maintenance (TPM)
    - Kaizen Kontinuierlicher Verbesserungsprozess (KVP)
    - o Prozessplanung und -steuerung mit Kanban
    - Balanced Scorecards (BSC)
    - o Six-Sigma

#### b) Anwendung

der Kenntnisse im Rahmen von praxisorientierten betrieblichen Projekten

#### 6 Verwendbarkeit des Moduls

Teilmodul für den Master-Studiengang "Produktdesign und Prozessentwicklung" im Modul Technik I

#### 7 Teilnahmevoraussetzungen

keine

#### 8 Prüfungsformen

Benotete Klausur; sollten Referate erarbeitet werden, können die Ergebnisse mit in die Endnote (1/3) eingehen.

#### 9 Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

erfolgreiche Prüfung nach 8

#### 10 | Stellenwert der Note in der Endnote

entsprechend den Anteilen der Credits

#### 11 Häufigkeit des Angebots

1 mal pro Jahr, WS

#### 12 Modulbeauftragter und Lehrende

Lehrender: Prof. Dr. H.-R. Wollersheim; Modulbeauftragter: Prof. Dr. H.R. Rühmann

#### 13 | Sonstige Informationen

Literatur:

- T. Pfeifer, Qualitätsmanagement Strategien, Methoden, Techniken, vol. 2. Auflage, Carl Hanser Verlag, München u.a., 1996.
- B. Ebel, Qualitätsmanagement Konzepte des Qualitätsmanagements, Organisation und Führung, Ressourcenmanagement und Wertschöpfung-, 2.Auflage nwb Herne/Berlin
- F.J. Brunner und K. W. Wagner, Taschenbuch Qualitätsmanagement Der praxisorientierte Leitfaden für Ingeniere und Techniker-, 2.erweiterte Auflage, Carl

Fachhochschule Köln Cologne University of Applied Sciences

Master of Science
Produktdesign und Prozessentwicklung

Fakultät für Informatik und Ingenieurwissenschaften Fakultät für Kulturwissenschaften Köln International School of Design (kisd)

Hanser Verlag, München u.a., 1999

- W.(Hrsg.) Masing, Handbuch Qualitätsmanagement, 3. Auflage, Carl Hanser Verlag, München u.a., 1994.
- G.F. Kamiske, Pocket-Power, Qualitätstechniken, Carl Hanser Verlag, München u. a., 1996.
- W.W. Scherkenbach, The Deming Route to Quality and Productivity, vol. 10. Auflage, CEEPress Books, Washington D.C., 1990.

# **Modul Design I**

|   | nnnummer:  | Work load<br>90 h  | Kreditpunkte<br>3 CP   | Studiensemester Wahlpflichtfach   | Dauer<br>1 Semester  |  |
|---|--|--|--|---|--|--|
| 1 | Lehrveranstalt   |  | Kontaktzeit  | Selbststudium   | Kreditpunkte   |  |
|   | Vorlesung, Sem   | •  | 2 SWS / 30 h   | 60 h  | 3 CP   |  |
| 2 | Lehrformen   |  |  |   |  |  |
|   | Lehrvortrag, Re  | ferate, ggf. Gastv   | orträge, Projekte  |   |  |  |
| 3 | Gruppengröße   | 1  |  |   |  |  |
| 1 | unbegrenzt  Qualifikationsz  | iala   |  |   |  |  |
|   | Management, CI, Medien etc., ist im Design bisher die Ausnahme. Geschlecht (Gender) eine soziale und kulturelle Konstruktion, die jegliche Alltagswahrnehmung und -handlung essenziell prägt. Wie diese als männlich, weiblich, androgyn oder "dazwischen" empfundenen Projektionen sowohl die Designtätigkeit als auch den Gebrauch eines Gegenstandes bestimmen, wird theoretisch und praktisch erforscht.  Qualitative Forschung im Design ist auch noch nicht weit verbreitet. Hier geht es um dem Design adäquate empirische Methoden wie z.B. Beobachtungen oder experimentelle Tes um etwas darüber zu erfahren, wie Menschen mit Dingen und wie Dinge mit den Mensch |  |  |   |  |  |
|   | kommunizioren  | -  | ie Menschen mit D  | ingen und wie Dinge r   |  |  |
| 5 | kommunizieren. Inhalte   | -  | ie Menschen mit D  | ingen und wie Dinge r   |  |  |
| 5 | Inhalte Vorlesung Behaupten wir a Geschichte und dass es in diese Design die Ges Wissenschaften widersprüchlich  | aus guten Gründe<br>ebenso eine in si<br>em Arbeitsbereich<br>chichte von Gesta<br>, Techniken, Dars   | n einfach, dass es<br>ch ruhende Desigr<br>allemal darum gel<br>Iltung mitsamt der<br>stellungen, Architel<br>erörtern und zu erl  | eine in sich geschloss<br>n-Theorie nicht gibt: Da<br>nt, unter der komplexe<br>von Wirtschaft, Kulture<br>ktur, Poesie, Kunst etc<br>äutern – und die Desig  | sene Design-<br>ann folgt daraus,<br>n Perspektive vo<br>en,<br>als ein  |  |
|   | Inhalte Vorlesung Behaupten wir a Geschichte und dass es in diese Design die Ges Wissenschaften widersprüchlich im Kontext des  Daraus ergeber Darstellungsfort Ordnungssystet Lektüre Immanu (etwa zur Gescl und Projekten (a Also könnte ma Auseinanderset und ohnehin as und Produktges   | aus guten Gründe<br>ebenso eine in si<br>em Arbeitsbereich<br>chichte von Gesta<br>, Techniken, Dars<br>es Ineinander zu o<br>Gesamt theoretisc<br>n sich wissenscha<br>men der Naturwiss<br>men und Regelwe<br>uel Kants, Walter I<br>nichte der Stadten<br>etwa »Im Stil von<br>n hier argumentat<br>zung mit Theorie,<br>soziatives Denker                                | n einfach, dass es ch ruhende Desigr allemal darum gehaltung mitsamt der stellungen, Architekerörtern und zu erkeher Reflexionen.  ftliche Seminare (esenschaften oder arken, aber auch zu Benjamins, Sigmuntwicklung, zur Mod«, »Wie klingt Deive Kritik, klugen Deive Kritik, klugen Deistorische Kontex | eine in sich geschloss<br>n-Theorie nicht gibt: Da<br>nt, unter der komplexe<br>von Wirtschaft, Kulture<br>ktur, Poesie, Kunst etc<br>äutern – und die Desig<br>etwa zur Geschichte vo<br>uch der Musik oder zu<br>ilkonen des Design of<br>nd Freuds oder andere<br>derne, zu Sichtweisen  | sene Designann folgt daraus, n Perspektive volen, als ein gn-Theorie eben der von der zur intensiver er), Vorlesunge und Hörformen ahrnehmung, ntes Schreiben                        |  |
| 5 | Inhalte Vorlesung Behaupten wir a Geschichte und dass es in diese Design die Ges Wissenschaften widersprüchlich im Kontext des  Daraus ergeber Darstellungsfort Ordnungssystet Lektüre Immant (etwa zur Gescl und Projekten (a Also könnte ma Auseinanderset und ohnehin as und Produktges  Verwendbarke   | aus guten Gründe<br>ebenso eine in si<br>em Arbeitsbereich<br>chichte von Gesta<br>i, Techniken, Dars<br>es Ineinander zu d<br>Gesamt theoretisch<br>n sich wissenscha<br>men der Naturwiss<br>men und Regelwe<br>uel Kants, Walter I<br>nichte der Stadten<br>etwa »Im Stil von<br>n hier argumentat<br>zung mit Theorie,<br>soziatives Denker<br>staltung<br>it des Moduls | n einfach, dass es ch ruhende Desigr allemal darum gehaltung mitsamt der stellungen, Architekerörtern und zu erkeher Reflexionen.  ftliche Seminare (esenschaften oder arken, aber auch zu Benjamins, Sigmuntwicklung, zur Mod«, »Wie klingt Deive Kritik, klugen Dhistorische Konten studieren. Anthro    | eine in sich geschloss n-Theorie nicht gibt: Da nt, unter der komplexe von Wirtschaft, Kulture ktur, Poesie, Kunst etc äutern – und die Desig etwa zur Geschichte von uch der Musik oder zu uch der Musik oder zu ukonen des Design om dereuds oder andere derne, zu Sichtweisen esign«). viskurs, aufregende Wekte oder auch intelliger pometrische Grundlag | sene Design- ann folgt daraus, n Perspektive vol en, als ein gn-Theorie eben on der von der zur intensiver er), Vorlesunge und Hörformen ahrnehmung, ntes Schreiben jen der Arbeits- |  |
|   | Inhalte Vorlesung Behaupten wir a Geschichte und dass es in diese Design die Ges Wissenschaften widersprüchlich im Kontext des  Daraus ergeber Darstellungsfort Ordnungssystet Lektüre Immant (etwa zur Gescl und Projekten (a Also könnte ma Auseinanderset und ohnehin as und Produktges  Verwendbarke   | aus guten Gründe ebenso eine in si em Arbeitsbereich chichte von Gesta Techniken, Dars es Ineinander zu Gesamt theoretischen sich wissenschamen der Naturwissen und Regelweuel Kants, Walter Inichte der Stadten etwa »Im Stil von n hier argumentat zung mit Theorie, soziatives Denker staltung it des Moduls  | n einfach, dass es ch ruhende Desigr allemal darum gehaltung mitsamt der stellungen, Architekerörtern und zu erkeher Reflexionen.  ftliche Seminare (esenschaften oder arken, aber auch zu Benjamins, Sigmuntwicklung, zur Mod«, »Wie klingt Deive Kritik, klugen Dhistorische Konten studieren. Anthro    | eine in sich geschloss n-Theorie nicht gibt: Da nt, unter der komplexe von Wirtschaft, Kulture ktur, Poesie, Kunst etc äutern – und die Desig etwa zur Geschichte von uch der Musik oder zu ukonen des Design och derne, zu Sichtweisen esign«). viskurs, aufregende Wekte oder auch intelliger   | sene Designann folgt daraus, n Perspektive voen, als ein gn-Theorie eben der von der zur intensiver er), Vorlesunge und Hörformen ahrnehmung, ntes Schreiben en der Arbeits-         |  |

| 8  | Prüfungsformen  |
|----|---|
|    | Erfolgreiche Teilnahme, bewertete Referate  |
|    |   |
| 9  | Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten   |
|    | erfolgreiche Prüfung nach 8a)   |
| 10 | Stellenwert der Note in der Endnote   |
|    | entsprechend dem Anteil der Credits   |
| 11 | Häufigkeit des Angebots   |
|    | wöchentlich   |
| 12 | Modulbeauftragter und hauptamtlich Lehrende:  |
|    | Prof. Dr. Uta Brandes, Prof. Dr. Michael Erlhoff; Modulbeauftragter: Prof. W. Laubersheimer |
| 13 | Sonstige Informationen  |
|    | Literatur:  |
|    | Design ist keine Kunst  |
|    | Uta Brandes, Verlag: Lindinger + Schmid Kunstprojekte und Verlag                            |
|    | Operating Manual for Spaceship Earth  |
|    | R. Buckminster Fuller, Verlag: Maly, Valerian   |
|    | Kritik der Urteilskraft   |
|    | Immanuel Kant, Heiner F. Klemme, Verlag: Meiner, Hamburg                                    |

### **Großes Projekt**

#### Modul: "Großes Projekt"

| Kennnummer: Work load |  | Kreditpunkte | Studiensemester | Dauer         |              |
|-----------------------|--|--------------|-----------------|---------------|--------------|
|                       | -  | 360 h        | 12 CP           | 1. Sem.       | 1 Sem.       |
| 1                     | 1 Lehrveranstaltungen                              |              | Kontaktzeit     | Selbststudium | Kreditpunkte |
|                       | Vorlesungen<br>Erarbeitung von Fac<br>Präsentation | chwissen     | 6 SWS/90 h      | 270 h         | 19 CP<br>3   |

#### 2 Lehrformen

Ringvorlesung + Spezialvorlesungen zum Projekt Wissenschaftlich / Praktisches Seminar

#### 3 Gruppengröße

max. 12

#### 4 Qualifikationsziele

Die Studierenden sollen in die Notwendigkeit versetzt werden, gemeinsam mit Studierenden, die eine Ausbildung mit einem möglicherweise anderen Schwerpunkt ein Thema gemeinsam zu erarbeiten. Hierbei ist die Eigenorganisation des Teams, die Erarbeitung eines fremden Stoffes zusammen mit den Fachbetreuern und die angemessene Darstellung und Präsentation der Ergebnisse von Bedeutung. Möglicherweise müssen die Studierenden zur Bearbeitung der Aufgabe noch Wissensgebiete nacharbeiten; die gezielte Stofferarbeitung ist ebenfalls Ziel des Projektes.

#### 5 Inhalte

Langfristige Projekte werden von den Lehrenden der drei Ausrichtungen "Technik", "Design" und "Wirtschaft" sorgfältig mit genauer Angabe der (Lern-)ziele formuliert und laufen über ein Semester. Sie begründen sich in ihrer zeitlichen Dimension aus der Komplexität der Aufgabenstellung und zwangsläufigen Entwicklungszeiten der praktischen Ausführung. Sie sind geprägt durch umfangreiche Recherche, intensive konzeptionelle Arbeit und komplexe praktische Umsetzungen.

Die Projekte müssen jeweils alle drei Wissensgebiete (Technik, Design, BWL) abdecken. Die Teilnehmer werden zufällig zusammengestellt, jedoch möglichst derart, dass von jeder Disziplin mindestens ein Teilnehmer in jeder Gruppe vertreten ist.

Der Arbeitseinsatz im Rahmen der Projekte erstreckt sich auf die

- Teilnahme an interdisziplinären begleitenden Ringvorlesungen
- Erarbeitung der Projektinhalte
- Präsentation der Ergebnisse

In jedem Fall sind folgende Inhalte im Projekt zu erarbeiten:

- ➤ Definition (→ Lastenheft, Pflichtenheft, Spezifikation)
- Ideenfindung (Kreativitätstechniken)
- Marktanalyse, Kundenverhalten, Kunden der Kunden...
- Modellerarbeitung
- Umsetzung
- Kostenrechnung, Preisfindung
- Implementierung in das Produkt(ions)programm
  - Serienfestleauna
  - o Konstruktion
  - Fertigungstechnische Umsetzung

Parallel zu der Projektarbeit können Aufbaukurse besucht werden, um fehlende Grundkenntnisse auszugleichen (vergl. Aufnahmegespräch).

#### 6 Verwendbarkeit des Moduls

Masterstudiengang Produktdesign und Prozessentwicklung

Fachhochschule Köln Cologne University of Applied Sciences

# Master of Science Produktdesign und Prozessentwicklung

| 7  | <b>Teilnahmevoraussetzungen</b> Aufnahme in das Masterstudium, ggf. Berücksichtigung der Aufnahme-Empfehlungen; keine darüber hinausgehenden Erfordernisse   |
|----|--|
| 8  | Prüfungsformen Lösung der Aufgabe; Referat mit ausführlicher Dokumentation   |
| 9  | Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten  Die Kreditpunkte für das Modul werden vergeben, wenn die Aufgabe angemessen gelöst, die schriftliche Ausarbeitung und die mündliche Präsentation von den Betreuern akzeptiert wurden. |
| 10 | Stellenwert der Note in der Endnote: entsprechend dem Anteil der Credits   |
| 11 | Häufigkeit des Angebots 1 mal pro Jahr   |
| 12 | Modulbeauftragter und Lehrende<br>Modulbeauftragte: Prof. H. R. Rühmann, Prof. W. Laubersheimer; Lehrende können alle Projektanbieter sein   |
| 13 | Sonstige Informationen   |

# **Modul Skills**

| Kennnummer: |                              | nummer: Work load Kreditp | Kreditpunkte            | Studiensemester                               | Dauer             |
|-------------|------------------------------|---------------------------|-------------------------|---|-------------------|
|             |                              | 60 h                      | 2 CP                    | Wahlpflichtfach                               | 1 Semester        |
| 1           | Lehrveransta                 | ltungen                   | Kontaktzeit             | Selbststudium                                 | Kreditpunkte      |
|             | Vorlesung, Se                | eminare, Projekte         | 2 SWS / 20 h            | 40 h  | 2 CP              |
| 2           | Lehrformen                   |                           |                         | <u> </u>                                      |                   |
|             | Lehrvortrag, F               | Referate, ggf. Gastv      | rorträge                |   |                   |
| 3           | Gruppengröß                  | Be                        |                         |   |                   |
|             | unbegrenzt                   |                           |                         |   |                   |
| 4           | Qualifikation                | sziele                    |                         |   |                   |
|             | Die Studieren                |                           |                         |   |                   |
|             |                              |                           |                         | ınikationskonzepten fü                        |                   |
|             |                              |                           |                         | nd Veranstaltungen. Z<br>Ikonzepte werden med |                   |
|             |                              | disziplinäre Wege v       |                         | monzepie werden met                           | alendbergrenend   |
| 5           | Inhalte                      | <u> </u>                  | - 9-                    |   |                   |
|             | Arbei                        | itsschwerpunkte: C        | orporate Design un      | d Informationsdesign                          |                   |
| 6           |                              | eit des Moduls            |                         |   |                   |
|             | Teilmodul für Modul "Skills" | den Master-Studier        | ngang Produktdesig      | ın und Prozessentwick                         | dung im Pflicht - |
| 7           | Teilnahmevo                  | raussetzungen             |                         |   |                   |
|             | keine                        |                           |                         |   |                   |
| 8           | Prüfungsforn                 | nen                       |                         |   |                   |
|             | Referate, beu                | rteilte Projektteilnal    | nme                     |   |                   |
| 0           | Voroussetzu                  | nan für die Verse         | ho von Kraditnun        | kton  |                   |
| 9           |                              | •                         | abe von Kreditpun       | Kleff   |                   |
|             | erroigreiche P               | rojektteilnahme           |                         |   |                   |
| 10          |                              | er Note in der End        |                         |   |                   |
| 11          | Häufigkeit de                | dem Anteil der Cre        | edits                   |   |                   |
| 11          | _                            | _                         |                         |   |                   |
| 12          | 1 mal pro Jah                | ragter und haupta         | mtlich I ehrende        |   |                   |
|             |                              |                           |                         | Modulbeauftragter: Pro                        | of W              |
|             | Laubersheime                 | ,                         | ais, i ieiliei Jacob, i | noduibeauitiaytei. Fic                        | /I. VV.           |
| 13          | Sonstige Info                | ormationen                |                         |   |                   |
|             | Literatur:                   |                           |                         |   |                   |
|             | Ottl Aicher 19               | -                         | B                       |   |                   |
|             | I Divorco Litora             | tur, den jeweiligen       | Urajaktan anganga       | <b>~</b> +                                    |                   |

| Ker | ennnummer: Work load   |   | mer: Work load Kreditpunkte | Studiensemester          | Dauer             |  |  |
|-----|--|---|-----------------------------|--------------------------|-------------------|--|--|
|     |  | 90 h  | 3 CP                        | Wahlpflichtfach          | 1 Semester        |  |  |
| 1   | Lehrveransta   | Itungen                                     | Kontaktzeit                 | Selbststudium            | Kreditpunkte      |  |  |
|     | Projekte, Sem  | inare, Vorlesung                            | 2 SWS / 20 h                | 70 h                     | 3 CP              |  |  |
| 2   | Lehrformen   |   |                             |                          |                   |  |  |
|     |  | Referate, ggf. Gastvo                       | orträge                     |                          |                   |  |  |
| 3   | Gruppengröß  | Be  |                             |                          |                   |  |  |
|     | unbegrenzt   |   |                             |                          |                   |  |  |
| 4   | Qualifikation  | sziele                                      |                             |                          |                   |  |  |
|     | Die Studieren  |   |                             |                          |                   |  |  |
|     |  |   |                             | ständischen und Indus    |                   |  |  |
|     |  | gn als strategischen<br>rnehmen erfolgreich |                             | entieren und dazu beiz   | zutragen, dass ir |  |  |
| 5   | Inhalte  | menmen enoigreici                           | i gerunit werden ka         | 11111.                   |                   |  |  |
| •   |  | rlesungen und Sem                           | ninaren werden 'he          | st nractica' Raisniala v | orgestellt In     |  |  |
|     | In Vorlesungen und Seminaren werden 'best practice' Beispiele vorgestellt. In Projekten werden die Studierenden ihr Wissen vertiefen, individuelle |   |                             |                          |                   |  |  |
|     |  |   |                             | gieeffekte zu nutzen.    |                   |  |  |
| 6   |  | eit des Moduls                              | •                           |                          |                   |  |  |
|     | Teilmodul für den Master-Studiengang Produktdesign und Prozessentwicklung im Pflicht –   |   |                             |                          |                   |  |  |
|     | Modul "Skills"   |   |                             |                          |                   |  |  |
| 7   |  | raussetzungen                               |                             |                          |                   |  |  |
|     | keine  |   |                             |                          |                   |  |  |
| 8   | Prüfungsforn   |   |                             |                          |                   |  |  |
|     |  | ferate, Bestätigung                         |                             |                          |                   |  |  |
| 9   |  | ngen für die Verga                          | •                           |                          |                   |  |  |
| 4.0 |  | rfolgreicher Projekt                        |                             | ahme                     |                   |  |  |
| 10  |  | er Note in der End                          |                             |                          |                   |  |  |
| 4.4 |  | dem Anteil der Cre                          | dits                        |                          |                   |  |  |
| 11  | Häufigkeit de  | •   |                             |                          |                   |  |  |
|     | 1 mal pro Jah  |   | مامور مامانالم              |                          |                   |  |  |
| 40  | Modulbeauftragter und hauptamtlich Lehrende  |   |                             |                          |                   |  |  |
| 12  | 1  | D ( D D ) !!! !                             | Malt (Martratuna)           | Modulbeauttragter: Pro   | ot. W.            |  |  |
| 12  |  | u Prof. Dr. Brigitte \                      | von (vertretung), r         |                          |                   |  |  |
|     | Laubersheime   | er  | voli (vertieturig), r       |                          |                   |  |  |
| 12  | Sonstige Info  | er  | vvoii (vertietung), i       |                          |                   |  |  |
|     | Laubersheime<br>Sonstige Info<br>Literatur:  | er<br>ormationen                            |                             |                          |                   |  |  |
|     | Laubersheime<br>Sonstige Info<br>Literatur:  | er<br>ormationen<br>A.; Joachimsthaler,     |                             | ership - The Next Leve   |                   |  |  |

| Te                    | Teil - Modul: Produktdesign/Designkonzepte |              |                 |                 |              |  |  |
|-----------------------|--|--------------|-----------------|-----------------|--------------|--|--|
| Kennnummer: Work load |  | Kreditpunkte | Studiensemester | Dauer           |              |  |  |
|                       | 90 h                                       |              | 3 CP            | Wahlpflichtfach | 1 Semester   |  |  |
| 1                     | Lehrveranstaltungen                        |              | Kontaktzeit     | Selbststudium   | Kreditpunkte |  |  |
|                       | Vorlesung, Projekte, Seminare              |              | 2 SWS / 20 h    | 70 h            | 3 CP         |  |  |

| 2   | Lehrformen   |
|-----|--|
|     | Lehrvortrag, Referate, ggf. Gastvorträge   |
|     | Zom vortrag, mororato, ggm dactvortrago  |
| 3   | Gruppengröße   |
|     | unbegrenzt   |
|     |  |
| 4   | Qualifikationsziele  |
|     | Vermittlung eines konzeptionellen, transdisziplinären Denkens. Strukturierte Planung als integraler Baustein rationaler Gestaltungslösungen steht in spannungsvollem Kontrast zu |
|     | einer freien, emotionalen Herangehensweise, lineares Arbeiten wechselt mit assoziativem  |
|     | Entwerfen. Bei stetigem Pendeln zwischen diesen Polen eine sinnvolle Gewichtung zu   |
| 5   | finden ist Teil der gestalterischen Arbeit und Aufgabe von Designerinnen und Designern.  |
| 5   | Inhalte  |
|     | Besonderen Wert lege ich auf die im Kölner Modell verankerte Vermittlung grundlegender Kompetenzen innerhalb der eigentlichen Projektarbeit. Dabei ist Design mehr als nur die   |
|     | Bearbeitung eines isolierten Lehrgebietes, zu einer runden Lösung gehört - gerade in der   |
|     | heutigen Zeit - immer auch das Berücksichtigen benachbarter Disziplinen.   |
| 6   | Verwendbarkeit des Moduls  |
|     | Teilmodul für den Master-Studiengang Produktdesign und Prozessentwicklung im Modul Skills  |
| 7   | Teilnahmevoraussetzungen   |
| 8   | keine Prüfungsformen   |
|     | Erfolgreiche Teilnahme an Projekten und Seminaren  |
|     |  |
| 9   | Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten  |
|     | erfolgreiche Prüfung nach 8a)  |
|     |  |
| 10  | Stellenwert der Note in der Endnote  |
| 11  | entsprechend dem Anteil der Credits  Häufigkeit des Angebots   |
| ' ' | 1 mal pro Jahr   |
| 12  | Modulbeauftragter und hauptamtlich Lehrende  |
|     | Lehrender: Prof. Jens Großhans, Prof. Paolo Tumminelli   |
| 13  | Sonstige Informationen   |
|     | Literatur:   |
|     | <ul> <li>Holger van den Boom, Felicidad Romero-Tejedor</li> </ul>  |
|     | Design - Zur Praxis des Entwerfens, Georg Olms Verlag  |
|     |  |

| Tei                 | Teil – Modul: "Knowledge Management + Human Resources" |                    |                 |               |              |  |
|---------------------|--|--------------------|-----------------|---------------|--------------|--|
| Kennnummer Workload |  | Kreditpunkte       | Studiensemester | Dauer         |              |  |
|                     |  | 90 h               | 3 CP            | 2. Semester   | 1 Sem.       |  |
| 1                   | Lehrveranstalt   | ungen              | Kontaktzeit     | Selbststudium | Kreditpunkte |  |
|                     | Führung  |                    | 3 SWS / 30 h    | 60 h          | 3 CP         |  |
| 2                   | Lehrformen   |                    |                 |               |              |  |
|                     | Vorlesungen, Sen                                       | ninar, Fallstudien |                 |               |              |  |

| 3   | Gruppengröße   |
|-----|--|
|     | unbegrenzt   |
| 4   | Qualifikationsziele  |
|     | Um das Wissen der Unternehmensmitarbeiter optimal zu nutzen (Malik, F.: "Wissen ist der  |
|     | entscheidende Produktionsfaktor unserer Zeit"), müssen neben den technischen   |
|     | Grundlagen auch Mitarbeiter und die Unternehmensorganisation in eine Analyse   |
|     | einbezogen werden. Die Studierenden sollen in die Lage versetzt werden, theoretischwissenschaftliche Hintergründe des Wissensmanagements zu verstehen, die |
|     | Zusammenhänge mit dem "Humankapital" zu sehen und die praktische Nutzbarkeit auch in   |
|     | Klein- und Mittelbetrieben einschätzen zu können.  |
| 5   | Inhalte  |
|     | In Anlehnung an die Definition des Wissensmanagements nach Gilbert Probst <sup>1)</sup> wird die   |
|     | Vorlesung wie folgt gegliedert:  |
|     | Wissensziele / Wissensbewertung  |
|     | Identifikation   |
|     | Wissenserwerb  |
|     | Unternehmensinterner Umgang mit Wissen:  |
|     | - Wissensentwicklung   |
|     | - Wissensverteilung (incl. Prozessorientiertes Wissensmanagement)  |
|     | - Wissensnutzung   |
|     | - Wissenbewahrung  |
|     | Die Erarbeitung der Lernziele erfolgt unter Berücksichtigung der   |
|     | Unternehmensorganisation, der Mitarbeiter und der Technik i.w.S. Besonderes  |
|     | Augenmerk wird dabei auf Anwendungen in KMU gelegt.  Verwendbarkeit des Moduls   |
| 6   |  |
|     | Masterstudium Produktdesign und Prozessentwicklung   |
| 7   | Teilnahmevoraussetzungen   |
| 0   | Zulassung zum Masterstudium  |
| 8   | Prüfungsformen   |
| 9   | Benotete schriftliche Klausur  Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten   |
| 9   |  |
| 10  | erfolgreiche Prüfung nach 8  Stellenwert der Note in der Endnote   |
| 10  |  |
| 11  | entsprechend der Anteile der Credits  Häufigkeit des Angebots  |
| ' ' | 1 mal pro Jahr; WS   |
| 12  | Modulbeauftragter und Lehrende   |
| 12  | Lehrende: DiplIng. Andreas Hauser; Modulbeauftragte: Prof. Dr. M. Halfmann   |
| 13  | Sonstige Informationen   |
| .0  | Literatur:   |
|     | 1) Probst, G.; Raub, St.; Romhardt, K.: Wissen managen; Gabler Verlag 1999, ISBN 3-409-  |
|     | 39317-X  |
|     | Hauser, A.: Ein Referenzmodell zur Unterstützung der Modellierung wissensintensiver  |
|     | Prozesse im Rahmen der Erbringung investiver Dienstleistungen, Diss. Eingereicht in der  |
|     | Fakultät für Maschinenwesen der RWTH Aachen  |
|     | Schmidt, M. R.: Wissensmanagement für den Innovationsprozess; Beitrag zur Gestaltung   |
|     | und Umsetzung des Wissensmanagement – Ansatzes im produktorientierten  |
|     | Ideenmanagement bei DaimlerChrysler, Diss, Juni 1999   |
|     | Davenport, T. H; Prusak, L.: Working Knowledge – How Organisations Manage What They  |
|     | Know, Havard Business School Press, 1998, 2000   |
|     |  |

| Vorlesung Lehrformen 2 SWS Vorlesung   | 60 h<br><b>ngen</b>   | 2 CP  | 2. Semester  | 1 Semester   |  |  |
|--|---|---|--|--|--|--|
| Vorlesung<br><b>Lehrformen</b>   | iigeii  | Kontaktzeit   | Selbststudium  | Kreditpunkte   |  |  |
| Lehrformen   |   | 3 SWS / 45 h  | 15 h   | 2 CP   |  |  |
|  |   | 3 3003 / 43 11  | 1311   | 2 GF   |  |  |
|  | 7   |   |  |  |  |  |
| Gruppengröße   | 9   |   |  |  |  |  |
| unbegrenzt;  |   |   |  |  |  |  |
| Qualifikationszi   | ele   |   |  |  |  |  |
| Produktgestaltun eingegangen wer die Lage versetz  | g zu verstehen. In<br>den; die physikalis<br>werden, mit den a  | sbesondere soll auf z<br>schen Grundlagen sol<br>angesprochenen Phäi  | um Teil selbstverständli<br>llen dargelegt werden, d<br>nomenen selbstständig  | che Gebiete<br>amit die Zuhörer i  |  |  |
| Inhalte  |   |   |  |  |  |  |
| <ul> <li>Optik / E Kerze bi</li> <li>Piezoele aktive (z</li> <li>Supralei</li> <li>DRAM – Schaltur</li> <li>Optische Übertrag Kommur</li> <li>GPS (GI Relativitis</li> </ul> | eleuchtung: Leuch s zum LED) unter ktrische Effekte: L. B. Verstellung) E tung und ihre tech Physik und Techragen e Signalübertragun jungs- und Verbindhationstechnik) obal Positioning Sätstheorie bei mod   | ntmittel, Berechnungs<br>besonderer Berücksich<br>Irsache und Anwendu<br>Iemente<br>nische Anwendung<br>nik der Herstellung kle<br>g Physikalisch technidungstechnik (Glasfas<br>ystem): Funktionsweiternen Navigationssys  | chtigung der Energieeffiz<br>ingen als passive (z.B. I<br>einster Kondensatore in<br>sche Grundlagen der op<br>sernetz der modernen<br>se und Darlegung, welch   | zienz Messmittel) und integrierten otischen he Effekte der   |  |  |
|  |   |   |  |  |  |  |
| Produktdesign und Prozessentwicklung (Master),   |   |   |  |  |  |  |
|  |   | ster, Modul "Skilis   |  |  |  |  |
|  |   | rundständiges Studiur   | n erworbenes Grundver  | ständnis der   |  |  |
|  |   |   |  |  |  |  |
| Prüfungsformer   | 1   |   |  |  |  |  |
|  |   |   |  |  |  |  |
| Voraussetzunge   | en für die Vergab   | e von Kreditpunkten   |  |  |  |  |
| erfolgreiche Prüf  | ung nach 8a)  |   |  |  |  |  |
|  |   |   |  |  |  |  |
|  |   | ts  |  |  |  |  |
| _  | _   |   |  |  |  |  |
|  |   |   |  |  |  |  |
| _  | ·   |   |  |  |  |  |
|  |   |   |  | n, insbesondere  |  |  |
| Sonstige Inform  |   | auπragter: Prof. W. La  | aubersneimer   |  |  |  |
| - Journal Hill Of III  | ativii <del>c</del> ii  |   |  |  |  |  |
| •  | in Fishbons Oss   | ionuiozi Modern Dhii-   | ioo  |  |  |  |
| Literatur: Bernste   | ein, Fishbane, Gas<br>Llewellyn: Modern   | iorwicz: Modern Phys  | ics  |  |  |  |
|  | Produktgestaltun eingegangen wer die Lage versetzt der Produkt- und  Inhalte  Laser: A Optik / B Kerze bi: Piezoele aktive (z Supralei: DRAM — Schaltun Optische Übertrag Kommur GPS (GI Relativitä Chaosth Verwendbarkeit Produktdesign upflichtfach, 3 SW Teilnahmevorau Vorausgesetzt wiphysikalischer und Prüfungsformer Schriftliche oder Voraussetzunge erfolgreiche Prüfu Stellenwert der entsprechend de Häufigkeit des A 1 mal pro Jahr i Modulbeauftrag Lehrende: Prof. D | Produktgestaltung zu verstehen. In eingegangen werden; die physikalis die Lage versetzt werden, mit den a der Produkt- und Prozessentwicklu  Inhalte  Laser: Aufbau und Einsatz Optik / Beleuchtung: Leuch Kerze bis zum LED) unter Piezoelektrische Effekte: Laktive (z. B. Verstellung) E Supraleitung und ihre tech DRAM – Physik und Techr Schaltungen Optische Signalübertragun Übertragungs- und Verbind Kommunikationstechnik) GPS (Global Positioning S Relativitätstheorie bei mod Chaostheorie und Anwend Verwendbarkeit des Moduls Produktdesign und Prozessentw Pflichtfach, 3 SWS im 2. Fachseme Vorausgesetzt wird ein durch ein griphysikalischer und mathematischer Prüfungsformen Schriftliche oder mündliche Prüfung Voraussetzungen für die Vergaberfolgreiche Prüfung nach 8a) Stellenwert der Note in der Endnentsprechend dem Anteil der Credit Häufigkeit des Angebots 1 mal pro Jahr im SS Modulbeauftragter und hauptamit Lehrende: Prof. Dr. K. Heift; Prof. D. | Produktgestaltung zu verstehen. Insbesondere soll auf zeingegangen werden; die physikalischen Grundlagen so die Lage versetzt werden, mit den angesprochenen Phät der Produkt- und Prozessentwicklung angemessen zu be Inhalte  • Laser: Aufbau und Einsatzmöglichkeiten • Optik / Beleuchtung: Leuchtmittel, Berechnungs Kerze bis zum LED) unter besonderer Berücksic. • Piezoelektrische Effekte: Ursache und Anwenduaktive (z. B. Verstellung) Elemente • Supraleitung und ihre technische Anwendung • DRAM – Physik und Technik der Herstellung kleschaltungen • Optische Signalübertragung Physikalisch techni Übertragungs- und Verbindungstechnik (Glasfas Kommunikationstechnik) • GPS (Global Positioning System): Funktionswei Relativitätstheorie bei modernen Navigationssys • Chaostheorie und Anwendungen  Verwendbarkeit des Moduls  Produktdesign und Prozessentwicklung (Master), Pflichtfach, 3 SWS im 2. Fachsemester, Modul "Skills"  Teilnahmevoraussetzungen  Vorausgesetzt wird ein durch ein grundständiges Studiun physikalischer und mathematischer Zusammenhänge  Prüfungsformen  Schriftliche oder mündliche Prüfung  Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten erfolgreiche Prüfung nach 8a)  Stellenwert der Note in der Endnote entsprechend dem Anteil der Credits  Häufigkeit des Angebots  1 mal pro Jahr im SS  Modulbeauftragter und hauptamtlich Lehrende  Lehrende: Prof. Dr. K. Heift; Prof. Dr. A. Kurtz (Gastvortr | <ul> <li>Laser: Aufbau und Einsatzmöglichkeiten</li> <li>Optik / Beleuchtung: Leuchtmittel, Berechnungsmöglichkeiten und Anwe Kerze bis zum LED) unter besonderer Berücksichtigung der Energieeffizen Piezoelektrische Effekte: Ursache und Anwendungen als passive (z.B. Naktive (z. B. Verstellung) Elemente</li> <li>Supraleitung und ihre technische Anwendung</li> <li>DRAM – Physik und Technik der Herstellung kleinster Kondensatore in Schaltungen</li> <li>Optische Signalübertragung Physikalisch technische Grundlagen der op Übertragungs- und Verbindungstechnik (Glasfasernetz der modernen Kommunikationstechnik)</li> <li>GPS (Global Positioning System): Funktionsweise und Darlegung, welch Relativitätstheorie bei modernen Navigationssystemen berücksichtigt welchaostheorie und Anwendungen</li> <li>Verwendbarkeit des Moduls</li> <li>Produktdesign und Prozessentwicklung (Master), Pflichtfach, 3 SWS im 2. Fachsemester, Modul "Skills"</li> <li>Teilnahmevoraussetzungen</li> <li>Vorausgesetzt wird ein durch ein grundständiges Studium erworbenes Grundver physikalischer und mathematischer Zusammenhänge</li> <li>Prüfungsformen</li> <li>Schriftliche oder mündliche Prüfung</li> <li>Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten erfolgreiche Prüfung nach 8a)</li> <li>Stellenwert der Note in der Endnote entsprechend dem Anteil der Credits</li> <li>Häufigkeit des Angebots</li> <li>1 mal pro Jahr im SS</li> </ul> |  |  |

## **Modul Technik II**

| Kennnummer Work load |   | Kreditpunkte  | Studiensemester              | Dauer                 |              |  |  |
|----------------------|---|---|------------------------------|-----------------------|--------------|--|--|
|                      |   | 90h   | 3CP                          | 2. Semester           | 1 Semester   |  |  |
| 1                    | Lehrveransta  | Itungen   | Kontaktzeit                  | Selbststudium         | Kreditpunkte |  |  |
| 2                    | Montagesyste a.) Lehrvo b.) Semin Lehrformen a.) Lehrvo   | rtrag<br>aristische Übung<br>rtrag  | 2 SWS / 30 h<br>2 SWS / 30 h | 30 h                  | 2CP<br>1CP   |  |  |
| 3                    | b.) Semina<br>Gruppengröß   | aristische Übung  |                              |                       |              |  |  |
| 3                    |   |   |                              |                       |              |  |  |
| 4                    | a.) unbegi  |   |                              |                       |              |  |  |
|                      | "Die Planung und Gestaltung von Montagesystemen" ist ein Wahlfach des<br>Masterstudienganges "Produktdesign und Prozessentwicklung" (M.Sc.) des Moduls<br>Technik II.<br>Die wachsende Konkurrenzsituation der produzierenden Unternehmen erfordert eine  |   |                              |                       |              |  |  |
|                      | Montageproze<br>den Studieren<br>Fachwissen zu<br>ihrer Ganzheit<br>Montagedurch<br>Das Lernziel of<br>Planungs- und  | roduktgestaltung wird der Montageablauf und somit die Wirtschaftlichkeit des ontageprozesses festgelegt. Diese für die Montageführung wichtige Randbedingung wen Studierenden an Beispielen dargestellt. Im weiteren wird den Studierenden achwissen zum methodischen Planen und Gestalten von Montagesystemen vermittelt. Ir ger Ganzheitlichkeit beziehen sich diese Ansätze sowohl auf die manuelle ontagedurchführung als auch auf automatisierte Montagesysteme.  Jas Lernziel dieser Veranstaltung besteht darin, dass erworbene Wissen hinsichtlich der anungs- und Gestaltungssystematik zu kennen und an ausgewählten ontagebeispielen anwenden zu können. |                              |                       |              |  |  |
| 5 Inhalte            |   |   |                              |                       |              |  |  |
|                      | <ul> <li>Stellenwert der Montage im Produktionsablauf</li> <li>Produktgestaltung als Voraussetzung einer wirtschaftlichen Montage, Behandlung von Grundsatzfragen wie: Anlieferungszustand, Handhabungsfähigkeit, Fügefähigkeit</li> <li>Planungs- und Gestaltungssystematik, Primär- und Sekundäranalysetechnik</li> <li>Manuelle Montage mit: Gestaltung, Organisation, Montagestruktur sowie Montagebereichen</li> <li>Bausteine zur Montageautomatisierung wie: Zubringereinheiten, Handhabungsgeräte, Transfereinrichtungen, Schraub-, Schweiß- und Nieteinheiten</li> <li>Aufbau von Montagestationen und flexiblen Montageanlagen</li> <li>Planung und Gestaltung von automatisierten Montagesystemen an ausgewählten Beispielen</li> <li>Darstellung von Entwicklungstrends in der Montage</li> </ul> |   |                              |                       |              |  |  |
| 0                    | Beispie   | elen  | iit Anwendung der L          | _ehrinhalte an ausgew | ählten       |  |  |
| 6                    |   | eit des Moduls  |                              |                       |              |  |  |
|                      | Wahlmodul des Masterstudienganges "Produktdesign und Prozessentwicklung" (MSc.) Vertiefung Technik II   |   |                              |                       |              |  |  |

| 7  | Teilnahmevoraussetzungen   |  |  |  |  |  |
|----|--|--|--|--|--|--|
|    | Zulassung zu dem Masterstudiengang "Produktdesign und Prozessentwicklung" (MSc.)   |  |  |  |  |  |
| 8  | Prüfungsformen   |  |  |  |  |  |
|    | Benotete schriftliche Klausur  |  |  |  |  |  |
| 9  | Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten  |  |  |  |  |  |
|    | erfolgreiche Prüfung nach 8  |  |  |  |  |  |
| 10 | Stellenwert der Note in der Endnote  |  |  |  |  |  |
|    | entsprechend dem Anteil der Credits  |  |  |  |  |  |
| 11 | Häufigkeit des Angebots  |  |  |  |  |  |
|    | 1 mal pro Jahr, SS   |  |  |  |  |  |
| 12 | Modulbeauftragter und Lehrender  |  |  |  |  |  |
|    | Lehrender: Prof. Dr. Franzkoch; Modulbeauftragter: Prof. Dr. H. R. Rühmann   |  |  |  |  |  |
| 13 | Sonstige Informationen   |  |  |  |  |  |
|    | Literatur:   |  |  |  |  |  |
|    | <ul> <li>P. Konold, H. Reger; Praxis der Montagetechnik; Vieweg Verlag</li> </ul>  |  |  |  |  |  |
|    | B. Lotter; Manuelle wirtschaftlich gestalten; Carl Hanser Verlag, München  B. Letter; Manuelle wirtschaftlich gestalten; Carl Hanser Verlag, München  B. Letter; Manuelle wirtschaftlich gestalten; Carl Hanser Verlag, München  B. Letter; Manuelle wirtschaftlich gestalten; Carl Hanser Verlag, München  B. Letter; Manuelle wirtschaftlich gestalten; Carl Hanser Verlag, München  B. Letter; Manuelle wirtschaftlich gestalten; Carl Hanser Verlag, München  B. Letter; Manuelle wirtschaftlich gestalten; Carl Hanser Verlag, München  B. Letter; Manuelle wirtschaftlich gestalten; Carl Hanser Verlag, München  B. Letter; Manuelle wirtschaftlich gestalten; Carl Hanser Verlag, München  B. Letter; Manuelle wirtschaftlich gestalten; Carl Hanser Verlag, München  B. Letter; Manuelle wirtschaftlich gestalten; Carl Hanser Verlag, München  B. Letter; Manuelle wirtschaftlich gestalten; Carl Hanser Verlag, München  B. Letter; Manuelle wirtschaftlich gestalten; Carl Hanser Verlag, William Braden, Minchen  B. Letter; Manuelle wirtschaftlich gestalten; Carl Hanser Verlag, William Braden, William |  |  |  |  |  |
|    | B. Lotter; Montage in der industriellen Produktion, VDI-Verlag   |  |  |  |  |  |

| Kennnummer Work load  |   | Kreditpunkte | Studiensemester              | Dauer                                    |                  |  |
|---|---|--------------|------------------------------|--|------------------|--|
| 90h   |   | 3CP          | 2. Semester                  | 1 Semester                               |                  |  |
| 1   | Lehrveranstalt  | ungen        | Kontaktzeit                  | Selbststudium                            | Kreditpunkte     |  |
|   | Virtuelle Prozes<br>a)Lehrvortra<br>b)Seminaris   | , ,          | 1 SWS / 15 h<br>3 SWS / 45 h | 30 h                                     | 0,5 CP<br>2,5 CP |  |
| 2   | Lehrformen  |              | 1                            |  |                  |  |
|   |   | tische Übung |                              |  |                  |  |
| 3   | Gruppengröße  | •            |                              |  |                  |  |
|   | a) Lehrvortrag: unbegrenzt b) Seminar ca. 15 Studierende  |              |                              |  |                  |  |
| 4   | Qualifikationsziele   |              |                              |  |                  |  |
|   | "Die virtuelle Prozessplanung" ist ein Wahlfach des Masterstudienganges "Produktdesign und Prozessentwicklung" (MSc.) des Moduls Technik II.  |              |                              |  |                  |  |
|   | Die virtuelle Prozessplanung ist eine rechnergestützte digitale Lösung zur Planung und Gestaltung von Betriebsprozessen wie z.B.: Fertigungs- und Montageprozessen. Das rechnergestützte Arbeiten in einer 3D-Umgebung beinhaltet die Layouterstellung des Prozesses, die Prozessmodellierung sowie die dynamische Ablaufüberprüfung des Prozessmodells. Das rechnergestützte Arbeiten liefert ferner Informationen zu: Prozessengpässen, tatsächlichem Durchsatz, Zykluszeiten und Prozesssequenzen. |              |                              |  |                  |  |
| In Schritten werden die Studierenden mit den Inhalten der Plan Anwendung vertraut gemacht. Die Lernziele für die Studierenden |   |              |                              |  | are und deren    |  |
|   | <ul> <li>die Bedeutung der virtuellen Prozessplanung zu verstehen,</li> </ul>   |              |                              |  |                  |  |
|   | <ul> <li>die ganzheitlichen Möglichkeiten hinsichtlich der Anwendung zu kennen und</li> </ul>   |              |                              |  |                  |  |
|   |   |              |                              | ug auf Prozessmodelli<br>enden zu können | ierung und –     |  |
| 5   | Inhalte   |              |                              |  |                  |  |

|    | Grundlagen der Planungssystematik   |  |  |  |  |  |
|----|---|--|--|--|--|--|
|    | Einführung in die Softwareinhalte und –handhabung   |  |  |  |  |  |
|    | Rechnergestützte Prozessmodellierung und –überprüfung mit:  |  |  |  |  |  |
|    | Pert- und Gant-Diagramme, Prozesszeiten planen, Ressourcenmodulierung,  |  |  |  |  |  |
|    | Konstruktion von Fertigungs- und Montagelinien, Alternativen Planung, etc.  |  |  |  |  |  |
|    | Zuordnung von Standardzeitwerten  |  |  |  |  |  |
|    | Automatisches Generieren von Prozessstrukturen  |  |  |  |  |  |
|    | <ul> <li>Prozesslinienaustaktung</li> </ul>   |  |  |  |  |  |
|    | <ul> <li>3D-Ablaufsimulation mit: Simulation manueller Arbeiten, Simulation der</li> </ul>                          |  |  |  |  |  |
|    | Roboterprozesse, Simulation der Fertigungsprozesse  |  |  |  |  |  |
|    |   |  |  |  |  |  |
| 6  | Verwendbarkeit des Moduls   |  |  |  |  |  |
|    | Wahlmodul des Masterstudienganges "Produktdesign und Prozessentwicklung" (MSc.) des Vertiefungs - Moduls Technik II |  |  |  |  |  |
| 7  | Teilnahmevoraussetzungen  |  |  |  |  |  |
|    | Zulassung zu dem Masterstudiengang "Produktdesign und Prozessentwicklung" (MSc.)                                    |  |  |  |  |  |
| 8  | Prüfungsformen  |  |  |  |  |  |
|    | benotete mündlichen Prüfung   |  |  |  |  |  |
| 9  | Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten   |  |  |  |  |  |
|    | erfolgreiche Prüfung nach 8   |  |  |  |  |  |
| 10 | Stellenwert der Note in der Endnote   |  |  |  |  |  |
|    | entsprechend dem Anteil der Credits   |  |  |  |  |  |
| 11 | Häufigkeit des Angebots   |  |  |  |  |  |
|    | 1 mal pro Jahr, SS  |  |  |  |  |  |
| 12 | Modulbeauftragter und Lehrende  |  |  |  |  |  |
|    | Lehrender: Prof. Dr. Franzkoch; Modulbeauftragter: Prof. H. R. Rühmann  |  |  |  |  |  |
| 13 | Sonstige Informationen  |  |  |  |  |  |
|    | Literatur:  |  |  |  |  |  |
|    | <ul> <li>R. Koether, Taschenbuch der Logistik, Carl Hanser Verlag Leibzig</li> </ul>                                |  |  |  |  |  |
|    | C. G. Grundig Fabrikplanung, Carl Hanser Verlag, München  |  |  |  |  |  |
|    | <ul> <li>NN., Fachbericht Digitale Fertigung, Firma UGS - Tecnomatic Stuttgart</li> </ul>                           |  |  |  |  |  |

|   | nnummer   | Work load           | Kreditpunkte | Studiensemester | Dauer        |  |  |
|---|---|---------------------|--------------|-----------------|--------------|--|--|
|   |   | 90 h                | 3 CP         | 2. Semester     |              |  |  |
| 1 | Lehrveranstaltı   | ungen               | Kontaktzeit  | Selbststudium   | Kreditpunkte |  |  |
|   | Rapid Prototypir  | ng                  | 3 SWS / 45 h | 45 h            | 3 CP         |  |  |
| 2 | Lehrformen  |                     |              |                 |              |  |  |
|   | Vorlesung / Sem   | Vorlesung / Seminar |              |                 |              |  |  |
| 3 | Gruppengröße  |                     |              |                 |              |  |  |
|   | unbegrenzt  |                     |              |                 |              |  |  |
| 4 | Qualifikationsziele   |                     |              |                 |              |  |  |
|   | Die Studierenden sollen alle Möglichkeiten ("konventionelle" und "generierende") zur Herstellung von Prototypen in Anhängigkeit von den Anforderungen kennen lernen (abtragende, generierende, umformende Verfahren, sonstige). Ferner sollen die Möglichkeiten aufgezeigt werden, um ggf. Kleinserien herzustellen, unabhängig von Werkstoff.  Derartige Verfahren kommen dann wirkungsvoll zum Einsatz, wenn sie organisatorisch sinnvoll eingebunden sind ( simultaneous engineering).  Die Weiterentwicklungen des Rapid Prototyping im Hinblick auf Rapid Tooling und Rapid Manufactoring werden erarbeitet. |                     |              |                 |              |  |  |

| 5  | Inhalte   |  |  |  |  |
|----|---|--|--|--|--|
|    | Konventionelle Prototyping - Verfahren: Spanen, Umformen, Urformen Rapid Prototyping Verfahren, Rapid Tooling, Rapid Manufactoring: Es werden jeweils die einsetzbaren Werkstoffe, erreichbaren Qualitäten, Vor- und Nachteile der Verfahren erarbeitet. Integration der Verfahren in die Produktentwicklung (Simultaneous Engineering), Nutzungsmöglichkeiten in Abhängigkeit von der Unternehmensgröße; Auswahl geeigneter Verfahren nach technisch- wirtschaftlichen Kriterien Informationsquellen, Hersteller von Maschinen- und Anlagen, Verbände, Dienstleister (Zum Abschluss des Teilmoduls wird in Zusammenarbeit mit den Vorlesungen CAD und ggf. Virtuelle Prozessplanung die Realisierung eines Prototypen vorgenommen. Dies wird |  |  |  |  |
| 6  | entweder auf einer bis dahin angeschafften Anlage erfolgen oder bei einem Dienstleister)  Verwendbarkeit des Moduls   |  |  |  |  |
|    | Vertiefungsfach im Modul Technik II des Masterstudiengangs  |  |  |  |  |
| 7  | Teilnahmevoraussetzungen  |  |  |  |  |
|    | abgeschlossenes erstes Semester, Kenntnisse der Fertigungstechnik (Metall – und Kunststoffverabeitung)  |  |  |  |  |
| 8  | Prüfungsformen  |  |  |  |  |
|    | Benotete schriftliche Klausur oder mündliche Prüfung, sollten Referate erarbeitet werden, können die Ergebnisse in die Endnote mit 1/3 eingehen   |  |  |  |  |
| 9  | Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten   |  |  |  |  |
|    | Bestandene Prüfung, als ausreichend angesehenes Referat   |  |  |  |  |
| 10 | Stellenwert der Note in der Endnote   |  |  |  |  |
|    | entsprechend dem Anteil der Credits   |  |  |  |  |
| 11 | Häufigkeit des Angebots   |  |  |  |  |
| 40 | einmal im Studienjahr   |  |  |  |  |
| 12 | Modulbeauftragter und Lehrende  |  |  |  |  |
|    | Lehrende: Prof. W. Laubersheimer, Prof. Dr. H. R. Rühmann, Modulbeauftragter: Prof. Dr. H. R. Rühmann   |  |  |  |  |
| 13 | Sonstige Informationen  |  |  |  |  |
|    | Literaturangaben:  Gebhardt, A.: Rapid Prototyping, Hanser Verlag, 2000  König, W.; Klocke, F.: Fertigungsverfahren, Band 3: Abtrage und Generieren, Springer 1997  |  |  |  |  |
|    | Rühmann, H. R.: Vorlesungsunterlagen unter der Adresse: http://lptp7.gm.fh-koeln.de/kunststoff/kunststoffverarbeitung   |  |  |  |  |

| Teil – Modul: "Werkstoffauswahl nach technischen Kriterien" |   |                          |                             |                       |                       |  |
|---|---|--------------------------|-----------------------------|-----------------------|-----------------------|--|
| Ken   | nnummer:  | <b>Work load</b><br>90 h | Kreditpunkte<br>3 CP        | Studiensemester 2     | <b>Dauer</b><br>4 SWS |  |
| 1   | Lehrveranstaltungen<br>Innovativer Werkstoffeinsatz |                          | Kontaktzeit<br>4 SWS / 60 h | Selbststudium<br>30 h | Kreditpunkte<br>3 CP  |  |
| 2   | 2 <b>Lehrformen</b> a) Vorlesung                    |                          |                             |                       |                       |  |

Fakultät für Informatik und Ingenieurwissenschaften Fakultät für Kulturwissenschaften Köln International School of Design (kisd)

## 3 Gruppengröße a) Vorlesung max. 60 Qualifikationsziele In dem Modul "Werkstoffauswahl nach technischen Kriterien" sollen die Studierenden lernen Anforderungen zu formulieren und in strukturierter Form den optimalen Werkstoff zu finden. Sie sollen lernen, die Einsatzmöglichkeiten und- grenzen der Werkstoffe auf Grund ihrer mechanischen, thermischen, chemischen und physikalischen Eigenschaften zu beurteilen. Werkstoff, Fertigungsverfahren und Gestaltung des Bauteils beeinflussen sich wechselseitig und müssen daher gemeinsam betrachtet werden. Die Studierenden sollen in die Lage versetzt werden, geeignete Werkstoffe und Fertigungsverfahren zielgerichtet und systematisch auszuwählen und ihren Einsatz zu planen. 5 Inhalte Struktur und Eigenschaften Hochfeste metallische Werkstoffe Hochtemperaturbeständige metallische Werkstoffe metallische Werkstoffe mit besonderen Eigenschaften Technische Kunststoffe Gläser und Keramiken mit besonderen Eigenschaften Verbundwerkstoffe und Werkstoffverbunde Verwendbarkeit des Moduls Wahlpflichtmodul für den Master-Studiengang "Produktdesign und Prozessentwicklung" 7 Teilnahmevoraussetzungen Kenntnisse der Werkstoffkunde 8 Prüfungsformen Benotete schriftliche Klausur, mündliche Prüfung 9 Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten erfolgreiche Prüfung nach 8 10 Stellenwert der Note in der Endnote entsprechend dem Anteil der Credits 11 Häufigkeit des Angebots 1 mal pro Jahr 12 Modulbeauftragter und hauptamtlich Lehrende Lehrende: Prof. Dr.-Ing. Karin Lutterbeck, Prof. Dr.-Ing. H. Winkel; Modulbeauftragter: Prof. Dr. H. R. Rühmann 13 **Sonstige Informationen** Literatur: W. Bergmann: Werkstofftechnik, Teil 1: Grundlagen, Carl Hanser Verlag München Wien 2000 K. Easterling: Werkstoffe im Trend, Verlag Technik GmbH, 1997 Anton Weber: Neue Werkstoffe, VDI-Verlag Vom Nylonhemd zum Biochip - Neue Werkstoffe erobern den Alltag, Thieme Verlag Skripte, Übungsaufgaben und Beispielklausuren können unter der Adresse

www.werkstofflabor.de abgerufen werden

## Teil - Modul: "CAD-Techniken und Schnittstellen"

| Ken | Kennnummer: Work load 120 h                                    |         | Kreditpunkte<br>4 CP                        | Studiensemester 2. Semester  | <b>Dauer</b><br>1 Sem. |
|-----|--|---------|---|------------------------------|------------------------|
| 1   | Lehrveranstalte<br>a) Vorlesun<br>b) Praktikun<br>c) Projektar | ng<br>m | Kontaktzeit<br>1 SWS / 30 h<br>1 SWS / 30 h | Selbststudium 10 h 10 h 40 h | Kreditpunkte<br>4 CP   |

## 2 Lehrformen

- a) Lehrvortrag
- b) Praktikum
- c) Projektarbeit

## 3 Gruppengröße

- a) max. 40
- b) max. 16
- c) max. 5

## 4 Qualifikationsziele

Die Studierenden sollen in die Lage versetzt werden, Ihre Kenntnisse im Bereich CAD theoretisch und praktisch zu erweitern. Im Vorgrund der theoretischen Betrachtungen stehen die mathematischen Grundlagen der Regel- und Freiformflächenmodellierung und die Verknüpfung von CAD mit anderen CA-Techniken (Schnittstellenproblematik).

In einem umfangreichen Praktikum sollen die in der Pflichtvorlesung "Technisches Zeichnen / CAD" erworbenen Kenntnisse hinsichtlich Freiformflächenmodellierung und Aufbau kinematischer Modelle erweitert werden.

In einer Projektarbeit wenden die Studierenden die in Lehrvortrag und Praktikum erworbenen Kenntnisse auf eine konkrete Problemstellung an.

## 5 Inhalte

- a) Vorlesung
- o Grundlagen der Kurven und Flächendarstellung

Prameter-Darstellung von Funktionen

Linienelemente

Regelflächen (Verbindungsflächen, Rotationsflächen, Translationsflächen) Freiformflächen (Bezier-Flächen, B-Spline-Flächen)

- Homogene Transformationen
- o Schnittstellen (IGES, VDA-FS, STEP)
- Grundlagen kinematischer Modelle

## b) Praktikum

- Anfertigen von dreidimensionalen Freiformflächenmodellen mit dem CAD-System "CATIA-V5"
- Aufbau und Analyse kinematischer Systeme
- Übertragung von Modellen in andere CA-Bereiche (z.B. CAM oder CAQ)

## c) Projektarbeit

Praxisbeispiel mit Ausarbeitung und Demonstration

|    | Verwendbarkeit des Moduls Teilmodul im Modul Technik II im Master-Studiengang "Produktdesign und Prozessentwicklung" (2. Semester)   |
|----|--|
| 7  | <b>Teilnahmevoraussetzungen</b> Grundkenntnisse in der Anwendung von CATIA-V5. Sollten diese Kenntnisse nicht vorhanden sein, so werden diese in einem Crash-Kurs vermittelt.  |
| 8  | Prüfungsformen a) Benotete schriftliche Klausur b) Leistungsnachweis durch aktive Teilnahme (Anfertigen der Übungsaufgaben) und benoteter praktischen Test c) Benotung der Ausarbeitung und des Vortrags oder Demonstration        |
| 9  | Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten<br>erfolgreiche Prüfung nach 8a und c<br>Bildung der Modulnote 1:1 (a:c)   |
| 10 | Stellenwert der Note in der Endnote<br>entsprechend dem Anteil der Credits   |
| 11 | Häufigkeit des Angebots<br>1 mal pro Jahr  |
| 12 | Modulbeauftragter und hauptamtlich Lehrende<br>a), b), c) Lehrender: Prof. Dr. Röbig ; Modulbeauftragter: Prof. H. R. Rühmann  |
| 13 | Sonstige Informationen Literatur: Hertha: CATIA V5 Flächenmodellierung Trzesniowski: CAD mit CATIA V 5 Skripte, Übungsaufgaben und Beispielklausuren können unter der E-mail Adresse www.gm.fh-koeln.de/~cadlabor abgerufen werden |

Fakultät für Informatik und Ingenieurwissenschaften Fakultät für Kulturwissenschaften Köln International School of Design (kisd)

# **Modul Design II**

| Tel  | il - Modul: "   | Design for Pro         | ototyping"          |  |                   |  |
|--|-----------------|------------------------|---------------------|--|-------------------|--|
| Ken  | nnummer         | Work load              | Kreditpunkte        | Studiensemester                                | Dauer             |  |
|  |                 | 90 h                   | 3 CP                | 2. Semester                                    |                   |  |
| 1  | Lehrveranstalt  | tungen                 | Kontaktzeit         | Selbststudium                                  | Kreditpunkte      |  |
|  | Vorlesungen     |                        | 1 SWS / 15 h        | 15 h   | 1 CP              |  |
|  | Seminar / Pro   | jekt                   | 1 SWS / 15 h        | 45 h   | 2 CP              |  |
| 2  | Lehrformen      |                        | -                   | -  | -                 |  |
|  | Vorlesung / Se  | eminar                 |                     |  |                   |  |
| 3  | Gruppengröße    | 9                      |                     |  |                   |  |
|  | unbegrenzt      |                        |                     |  |                   |  |
| 4  | Qualifikations  | ziele                  |                     |  |                   |  |
|  |                 |                        |                     | t nur hinsichtlich der te                      |                   |  |
|  |                 |                        |                     | je Erarbeitung von Mo                          |                   |  |
|  |                 |                        |                     | ster, Püfmodell, Funkt                         |                   |  |
|  |                 |                        |                     | hte Darstellung ebens                          |                   |  |
|  |                 |                        |                     | zudem Möglichkeiter                            |                   |  |
|  |                 |                        |                     | ng von Prototypen in A                         |                   |  |
| den Anforderungen kennen lernen (abtragende, generierende, umformende Verf |                 |                        |                     |  |                   |  |
|  |                 |                        |                     | gt werden, um ggf. Kle                         | einserien         |  |
|  | herzustellen, i | unabhängig von We      | erkstoff.           |  |                   |  |
| Е  | Inholto         |                        |                     |  |                   |  |
| 5  | Inhalte         | o Fortion man Monte    | abrani Chanan IIm   | ofownoon llufownoon                            |                   |  |
|  |                 | e Fertigungs - Verfa   |                     |  | ordon iowoila dia |  |
|  |                 |                        |                     | Manufactoring: Es we<br>/or- und Nachteile der |                   |  |
|  | erarbeitet      | werkstone, erreich     | Daren Qualitaten, v | voi- und Nachtelle del                         | venamen           |  |
|  |                 | aneter Verfahren na    | ach technisch- wirt | schaftlichen Kriterien                         |                   |  |
|  |                 |                        |                     | d Anlagen, Verbände,                           | Dienstleister     |  |
|  |                 |                        |                     | glichkeiten und der Ra                         |                   |  |
| 6  |                 | eit des Moduls         | ii, maiyac der we   | giloriikeiteri aria aer rit                    | anabeangangen     |  |
| U  |                 | ch im Modul Technil    | k II des Masterstuc | liengangs                                      |                   |  |
| 7  |                 | raussetzungen          | X II GOO MAGIOTOLAG | nongango                                       |                   |  |
| ,  |                 | •                      | er. Kenntnisse der  | Fertigungstechnik (Me                          | etall – und       |  |
|  | Kunststoffvera  |                        | ,                   |  |                   |  |
| 8  | Prüfungsforn    |                        |                     |  |                   |  |
| -  |                 |                        | er mündliche Prüfu  | ng, sollten Referate e                         | rarbeitet werden. |  |
|  |                 | e Ergebnisse in die    |                     | •  | ,                 |  |
| 9  |                 | ngen für die Verga     |                     |  |                   |  |
|  |                 | rüfung, als ausreich   | •                   |  |                   |  |
| 10   |                 | er Note in der End     |                     |  |                   |  |
|  | entsprechend d  | lem Anteil der Credits | <u> </u>            |  |                   |  |
| 11   | Häufigkeit de   | s Angebots             |                     |  |                   |  |
|  | einmal im Stu   |                        |                     |  |                   |  |
| 12   |                 | agter und Lehren       |                     | <del></del>                                    |                   |  |
|  |                 |                        |                     | ns, Prof. H. Grosse, P                         | rof. Dr. H. R.    |  |
|  |                 | dulbeauftragter: Pr    | of. Dr. H. R. Rühm  | ann  |                   |  |
| 13   | Sonstige Info   |                        |                     |  |                   |  |
|  | Literaturangak  |                        |                     |  |                   |  |
|  | Gebhardt, A.:   | Rapid Pro              | ototyping, Hanser ' | Verlag, 2000                                   |                   |  |

König, W.; Klocke, F.: Fertingungsverfahren, Band 3: Abtrage und Generieren,
Springer 1997
Rühmann, H. R.: Vorlesungsunterlagen unter der Adresse:
http://lptp7.gm.fh-koeln.de/kunststoff/kunststoffverarbeitung

| Ken   | nnummer:   | Work load         | Kreditpunkte                      | Studiensemester         | Dauer          |  |  |  |
|---|--|-------------------|-----------------------------------|-------------------------|----------------|--|--|--|
|   |  | 90 h              | 3 CP                              | Wahlpflichtfach         | 1 Semester     |  |  |  |
| 1   | Lehrveransta   | ltungen           | Kontaktzeit                       | Selbststudium           | Kreditpunkte   |  |  |  |
|   | Projekte und S   | Seminare          | 2 SWS / 30 h                      | 60 h                    | 3 CP           |  |  |  |
|   | Lehrformen   |                   | 1                                 |                         |                |  |  |  |
|   | Lehrvortrag, Referate, ggf. Gastvorträge, Projekte   |                   |                                   |                         |                |  |  |  |
| 3   | Gruppengröße<br>unbegrenzt   |                   |                                   |                         |                |  |  |  |
|   |  |                   |                                   |                         |                |  |  |  |
| ļ   | Qualifikations   | sziele            |                                   |                         |                |  |  |  |
|   | Die Studierende  |                   |                                   |                         |                |  |  |  |
|   | 0  |                   |                                   | und Bedeutung des te    |                |  |  |  |
|   | 0  |                   |                                   | und Entwicklungsher     |                |  |  |  |
|   | von Service Produkten im Kontext von Produkt -Dienstleistungseinheiten                     |                   |                                   |                         |                |  |  |  |
|   | <ul> <li>beherrschen die theoretischen Ansätze und grundlegenden Methoden des</li> </ul>   |                   |                                   |                         |                |  |  |  |
|   | Service Design   |                   |                                   |                         |                |  |  |  |
|   | <ul> <li>sind in der Lage komplexe Szenarien für Dienstleistungen zu entwickeln</li> </ul> |                   |                                   |                         |                |  |  |  |
|   | und die Implementierung vorzubereiten  |                   |                                   |                         |                |  |  |  |
|   | 0  | beherrschen die S | Steuerung interdiszi <sub>l</sub> | plinärer Teams          |                |  |  |  |
| 5   | Inhalte  |                   |                                   |                         |                |  |  |  |
|   | Service-Design betrachtet Dienstleistungen als Produkte, die genauso systematisch          |                   |                                   |                         |                |  |  |  |
| entwickelt und gestaltet werden müssen wie gegenständliche Produkte auch. Und wie |  |                   |                                   |                         |                |  |  |  |
| gegenständlichen Produkten geht es hier um die Gestaltung von Funktionalität      |  |                   |                                   |                         |                |  |  |  |
|   | aber eben die von unsichtbaren Produkten, von Service. Es geht um die Entwicklung          |                   |                                   |                         |                |  |  |  |
|   | innovativer und kundenorientierte Strategien, um die Erarbeitung effizienter und           |                   |                                   |                         |                |  |  |  |
|   | funktionaler Abläufe und um die Gestaltung eines formvollendeten Interface zum Kunden.     |                   |                                   |                         |                |  |  |  |
|   | Gerade die konsequente Betrachtung und Analyse der Service-Produkte aus der                |                   |                                   |                         |                |  |  |  |
|   | Perspektive des Kunden, die Arbeit von der »Front Stage« zur »Back Stage« ist eine         |                   |                                   |                         |                |  |  |  |
|   | kraftvolle und wirksame Methodik, um mit oft einfachen Mitteln große Veränderungen zu      |                   |                                   |                         |                |  |  |  |
|   | bewirken. Und an diesem Interface zum Kunden kommen auch die originären Design-            |                   |                                   |                         |                |  |  |  |
|   | Kompetenzen zum Zuge – bei der Frage nämlich, wie man die unsichtbaren                     |                   |                                   |                         |                |  |  |  |
|   | Dienstleistungsprodukte im gesamten Prozess des Konsums für die Kunden, aber auch für      |                   |                                   |                         |                |  |  |  |
|   | die Mitarbeiter  | sinnlich wahrnehi | mbar machen kann.                 |                         |                |  |  |  |
|   |  |                   |                                   | Research werden in K    |                |  |  |  |
|   |  |                   |                                   | es den Studierenden e   |                |  |  |  |
|   |  |                   |                                   | im Rahmen von Maste     | er Arbeiten in |  |  |  |
|   | I Forschungspro  | ojekte eingebunde | n zu werden.                      |                         |                |  |  |  |
|   |  |                   | = 0 0. 0. 0                       |                         |                |  |  |  |
| ŝ   | Verwendbark  | eit des Moduls    |                                   | d Prozessentwicklung im |                |  |  |  |

| 7  | Teilnahmevoraussetzungen   |
|----|--|
|    | keine  |
| 8  | Prüfungsformen   |
|    | Bewertete Referate und erfolgreiche Projektteilnahme.  |
| 9  | Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten  |
|    | erfolgreiche Leistungen nach 8a)   |
| 10 | Stellenwert der Note in der Endnote  |
|    | entsprechend dem Anteil der Credits  |
| 11 | Häufigkeit des Angebots  |
|    | einmal jährlich  |
| 12 | Modulbeauftragte und hauptamtlich Lehrende   |
|    | Lehrende: Prof. Birgit Mager; Modulbeauftragter: Prof. Laubersheimer                         |
| 13 | Sonstige Informationen   |
|    | Literatur:   |
|    | <ul> <li>Mager, Birgit, Service Design Review, Köln 2005</li> </ul>                          |
|    | <ul> <li>Mager Birgit Service Design Basics, Köln 2006</li> </ul>                            |
|    | <ul> <li>Erlhoff, Mager, Manzini, Dienstleistung braucht Design, Luchterhand 1997</li> </ul> |

| Var         | il - Modul: "I  | Interfacegesta<br>Work load   | Itung" Kreditpunkte  | Studiensemester  | Dauer  |  |
|-------------|---|---|--|--|--|--|
| 60 h        |   |   | •  |  |  |  |
| 1           | Lehrveranstal   |   | 2 CP Kontaktzeit   | Wahlpflichtfach Selbststudium  | 1 Semester Kreditpunkte  |  |
| •           |   | ojekte, Seminare  | 2 SWS / 15 h   | 45 h   | 2 CP   |  |
| 2           | Lehrformen  |   |  |  |  |  |
|             | Lehrvortrag, Referate, ggf. Gastvorträge  |   |  |  |  |  |
| 3           | Gruppengröß   | е   |  |  |  |  |
|             | unbegrenzt  |   |  |  |  |  |
| 4<br>5      | Qualifikationsziele / Inhalte   |   |  |  |  |  |
|             | Rezipienten, wo kognitiven Aspe Mittelpunkt steh Navigationshilfe Konzepte für me erweitern den In Elemente eines feel«) bildet den Entwicklung neu Interaktion der N | bei bildschirmbasiertekten, Codierungen, Ir<br>en. Sinnfällige Interfa<br>n ermöglichen den Uredienübergreifende K<br>sterface-Begriff über of<br>Interface wie Texte, Of<br>Schwerpunkt sensor<br>uer Aspekte einer med<br>Nutzer in ihre Konzep | e Interfaces mit ihrer of ormationsarchitektinger- Informationsarchitektinger- Informationsarchitektinger- Informations mit digital veromensikationslösur den Bildschirm hinaut Grafiken, Navigation italer Codierungs- urd italen Sprache und it | der Sicht des Nutzers, An semantischen, ergonomuren und formalen Qualiteindeutige Orientierungstrmittelten Informationen und Informationslars. Die audiovisuelle Gesselemente (das »look« ond Gestaltungsmöglichken neuer Codierungsformer | mischen und täten im und in Hypermedien. ndschaften staltung aller des »look and eiten. Ziel ist die |  |
| 6           | Verwendbarkeit des Moduls  Teilmodul für den Master-Studiengang Produktdesign und Prozessentwicklung im Modul Design II   |   |  |  |  |  |
|             |   |   | iy riodukidesign und   | u Frozessentwicklung im  | i wodui Design II  |  |
| 7           |   |   |  |  |  |  |
| 7           | l keine   |   |  |  |  |  |
|             | keine Prüfungsform  | nen   |  |  |  |  |
|             | Prüfungsform  |   | n und Seminaren  |  |  |  |
| 7<br>8<br>9 | Prüfungsform<br>Bewertete Teil  | nen<br>nahme an Projekte<br>ngen für die Vergal   |  | kten   |  |  |

University of Applied Sciences

| 10 | Stellenwert der Note in der Endnote   |
|----|---|
|    | entsprechend dem Anteil der Credits   |
| 11 | Häufigkeit des Angebots   |
|    | 1 mal pro Jahr  |
| 12 | Modulbeauftragter und hauptamtlich Lehrende   |
|    | Lehrender: Prof. Philipp Heitkamp; Modulbeauftragter: Prof. W. Laubersheimer                                      |
| 13 | Sonstige Informationen  |
|    | <ul> <li>Digital Layout for the Internet and Other Media</li> <li>David Skopec, Verlag: Ava Publishing</li> </ul> |
|    | <ul> <li>Experience Design 1         Nathan Shedroff, Verlag: New Riders     </li> </ul>                          |
|    |   |

| 2 Lo Volume 2 Lo V | eforderten Mengriederholenden Z<br>'erfahren der Me<br>erzustellenden Manatte<br>/erfahren der Matallverarbeitu<br>- Hoch<br>- Mikro   | minar  riele  sollen in die Lage gen- und Qualitätsz Zusammenfassung etall- und Kunststof Mengen.   | zielen einschätzen zu<br>g, die die Studierender<br>ffverarbeitung eingega<br>stoffverarbeitung                            | 2. Semester  Selbststudium 30 h  tigungsverfahren in Abhakönnen. Basierend auf en anhand der DIN 8580 vangen, dies insbesondere | einer<br>wird auf moderne                      |
|--|--|---|--|---|--|
| 2 Lo V V V V V V V V V V V V V V V V V V   | forlesung / Seneration / Senera | minar  minar  minar  riele  sollen in die Lage gen- und Qualitätsz Zusammenfassung etall- und Kunststof Mengen.  Metall- und Kunst ung ngeschwindigkeit | 1 SWS / 30 h  e versetzt werden, Ferzielen einschätzen zu g, die die Studierender ffverarbeitung eingega                   | tigungsverfahren in Abha<br>können. Basierend auf en<br>anhand der DIN 8580 v   | ängigkeit von den<br>einer<br>wird auf moderne |
| 2 Lo   | cehrformen Vorlesung / Sen Gruppengröße nbegrenzt Qualifikationsz Die Studierenden eforderten Meng viederholenden Zerfahren der Me erzustellenden Menglestellenden Menglestellenden Verfahren der Menglestellenden Menglestellen Menglestell | minar  ziele  sollen in die Lage gen- und Qualitätsz Zusammenfassung etall- und Kunststof Mengen.  Metall- und Kunst ung ngeschwindigkeit               | e versetzt werden, Fer<br>zielen einschätzen zu<br>g, die die Studierender<br>ifverarbeitung eingega<br>tstoffverarbeitung | tigungsverfahren in Abha<br>können. Basierend auf e<br>n anhand der DIN 8580 v  | ängigkeit von den<br>einer<br>wird auf moderne |
| 3 Guil 4 Q Di ge wi Ve he  | Vorlesung / Sen<br>Gruppengröße<br>nbegrenzt<br>Qualifikationsz<br>Die Studierenden<br>eforderten Meng<br>viederholenden Z<br>Verfahren der Me<br>erzustellenden Metallverarbeitu<br>- Hoch<br>- Mikro   | ziele I sollen in die Lage gen- und Qualitätsz Zusammenfassung etall- und Kunststof Mengen.  Metall- und Kunst ung ngeschwindigkeit                     | zielen einschätzen zu<br>g, die die Studierender<br>ffverarbeitung eingega<br>stoffverarbeitung                            | können. Basierend auf en anhand der DIN 8580 v  | einer<br>wird auf moderne                      |
| 4 Q Di ge wi Ve he 5 In V  | Aruppengröße nbegrenzt Qualifikationsz Die Studierenden eforderten Mengriederholenden Z erfahren der Metallverarbeit - Hoch - Mikro  | ziele I sollen in die Lage gen- und Qualitätsz Zusammenfassung etall- und Kunststof Mengen.  Metall- und Kunst ung ngeschwindigkeit                     | zielen einschätzen zu<br>g, die die Studierender<br>ffverarbeitung eingega<br>stoffverarbeitung                            | können. Basierend auf en anhand der DIN 8580 v  | einer<br>wird auf moderne                      |
| 4 Q Di ge wi Ve he 5 In V  | nbegrenzt  Qualifikationsz  Die Studierenden eforderten Mengriederholenden Zerfahren der Merzustellenden Mehalte  Verfahren der Mehalte  Verfahren der Mehalte  Hoch  Hoch  Mikro  | ziele I sollen in die Lage gen- und Qualitätsz Zusammenfassung etall- und Kunststof Mengen.  Metall- und Kunst ung ngeschwindigkeit                     | zielen einschätzen zu<br>g, die die Studierender<br>ffverarbeitung eingega<br>stoffverarbeitung                            | können. Basierend auf en anhand der DIN 8580 v  | einer<br>wird auf moderne                      |
| 4 Q<br>Di<br>ge<br>wi<br>Ve<br>he<br>5 In<br>V   | Qualifikationsz<br>Die Studierenden<br>eforderten Meng<br>viederholenden Z<br>Verfahren der Me<br>erzustellenden M<br>nhalte<br>Verfahren der M<br>Metallverarbeitu<br>- Hoch  | sollen in die Lage<br>gen- und Qualitätsz<br>Zusammenfassung<br>etall- und Kunststof<br>Mengen.<br>Metall- und Kunst<br>ung<br>ngeschwindigkeit         | zielen einschätzen zu<br>g, die die Studierender<br>ffverarbeitung eingega<br>stoffverarbeitung                            | können. Basierend auf en anhand der DIN 8580 v  | einer<br>wird auf moderne                      |
| Di<br>ge<br>wi<br>Ve<br>he<br>5 In   | Die Studierenden<br>eforderten Meng<br>viederholenden Z<br>Verfahren der Me<br>erzustellenden M<br>halte<br>Verfahren der M<br>Metallverarbeitu<br>- Hoch<br>- Mikro   | sollen in die Lage<br>gen- und Qualitätsz<br>Zusammenfassung<br>etall- und Kunststof<br>Mengen.<br>Metall- und Kunst<br>ung<br>ngeschwindigkeit         | zielen einschätzen zu<br>g, die die Studierender<br>ffverarbeitung eingega<br>stoffverarbeitung                            | können. Basierend auf en anhand der DIN 8580 v  | einer<br>wird auf moderne                      |
| ge<br>wi<br>Ve<br>he<br>5 In<br>V  | eforderten Mengriederholenden Z<br>'erfahren der Me<br>erzustellenden Manatte<br>/erfahren der Matallverarbeitu<br>- Hoch<br>- Mikro   | gen- und Qualitätsz<br>Zusammenfassung<br>etall- und Kunststof<br>Mengen.<br>Metall- und Kunst<br>ung<br>ngeschwindigkeit                               | zielen einschätzen zu<br>g, die die Studierender<br>ffverarbeitung eingega<br>stoffverarbeitung                            | können. Basierend auf en anhand der DIN 8580 v  | einer<br>wird auf moderne                      |
| V  | /erfahren der N<br>Metallverarbeitu<br>- Hoch<br>- Mikro   | ung<br>ngeschwindigkeit   | •  |   |  |
| M  | Metallverarbeitu<br>- Hoch<br>- Mikro  | ung<br>ngeschwindigkeit   | •  |   |  |
| 6 <b>V</b>   | - Besc<br>Cunststoffverark<br>- Sond<br>- Mikro<br>- Nand<br>- PIM<br>- LIM  | erne Giessverfah<br>chichtungen<br>beitung<br>derspritzgiessverf<br>ospritzgiessen<br>otechnologie<br>/ GIT   |  |   |  |
|  |  |   | chtung Design II des N   |   |  |
|  | eilnahmevora   |   | situling Design in des in  | viastorstudierigarigs   |  |
|  |  | ertigungstechnik  |  |   |  |
|  | rüfungsforme   |   |  |   |  |

| 9  | Voraussetzungen für d  | lie Vergabe von Kreditpunkten                                       |  |  |  |
|----|--|---|--|--|--|
|    | Bestandene Teilmodulpi   | rüfung, ggf. Erarbeitung eines Referates (nach 8)                   |  |  |  |
| 10 | Stellenwert der Note in  | der Endnote   |  |  |  |
|    | entsprechend dem Anteil o  | ler Credits   |  |  |  |
| 11 | Häufigkeit des Angebo  | ts  |  |  |  |
|    | jedes Studienjahr  |   |  |  |  |
| 12 | Modulbeauftragter und  | I Lehrende  |  |  |  |
|    | Lehrende: Prof. W. Lauk  | persheimer, Prof. Dr. H. R. Rühmann; Modulbeauftragter: Prof. H. R. |  |  |  |
|    | Rühmann  |   |  |  |  |
| 13 | Sonstige Informatione  | n   |  |  |  |
|    | Literaturangaben:  |   |  |  |  |
|    | Klocke, F., König, W. et.al: Fertigungsverfahren; Bände 1 – 5, VDI – Verlag Düsseldorf |   |  |  |  |
|    | Mescheder, U.:   | Mikrosystemtechnik; Teubner Verlag,                                 |  |  |  |
|    | Ehrfeld, W.:   | Handbuch Mikrotechnik; Hanser Verlag                                |  |  |  |
|    | Rühmann, H. R.   | Vorlesungsunterlagen unter der Adresse                              |  |  |  |
|    |  | http://lptp7.gm.fh-koeln.de/kunststoff/kunststoffverarbeitung       |  |  |  |

| 1 | Kennnummer: Work loa   |   | Kreditpunkte        | Studiensemester                                 | Dauer           |  |  |
|---|--|---|---------------------|---|-----------------|--|--|
| 4 |  | 90 h  | 3 CP                | Wahlpflichtfach                                 | 1 Semester      |  |  |
| ı | Lehrveransta   | ltungen   | Kontaktzeit         | Selbststudium                                   | Kreditpunkte    |  |  |
|   | Vorlesung, Pro   | ojekte, Seminare  | 2 SWS / 20 h        | 70 h  | 3 CP            |  |  |
| 2 | Lehrformen   |   |                     |   |                 |  |  |
|   | Lehrvortrag, Referate, ggf. Gastvorträge   |   |                     |   |                 |  |  |
| 3 | Gruppengröß  | e   |                     |   |                 |  |  |
|   | unbegrenzt   |   |                     |   |                 |  |  |
| 4 | Qualifikationsziele  |   |                     |   |                 |  |  |
|   | Die Studierenden:  |   |                     |   |                 |  |  |
|   | Ziel dieses Lehrgebietes ist es, die Studierenden für Ökologie im Allgemeinen und  |   |                     |   |                 |  |  |
|   | umweltrelevante Kriterien bei der Designentwicklung im Besonderen zu sensibilisieren. Die  |   |                     |   |                 |  |  |
|   | ureigene Designarbeit kann nicht mehr isoliert betrachtet werden. Heute gewinnt die  |   |                     |   |                 |  |  |
|   |  | achtung und Steuerung des Zusammenwirkens der einzelnen Objekte an Bedeutung. |                     |   |                 |  |  |
| 5 | Ganzheitliches Denken ist gefragt.  Inhalte:   |   |                     |   |                 |  |  |
| , |  | duna das Dasianars  | s hadautat dias ain | e Verschiebung der S                            | chwarnunkta     |  |  |
|   |  |   |                     |   |                 |  |  |
|   | Über die klassische Produktentwicklung hinaus gilt es heute, ganzheitliche Konzepte und Kreisläufe zu gestalten.   |   |                     |   |                 |  |  |
|   | Eine ökologisch ganzheitliche Betrachtungsweise beinhaltet neben der aktiven auch die  |   |                     |   |                 |  |  |
|   | passive Ökologie des Produktes und beweist, dass Ökologie und Design sich nicht  |   |                     |   |                 |  |  |
|   | grundsätzlich widersprechen. Dafür sind langfristiges Denken und Handeln erforderlich.   |   |                     |   |                 |  |  |
|   | Vom Entwurf über die Produktion bis zum Gebrauch, der Reparatur und einer  |   |                     |   |                 |  |  |
|   | umweltgerechten Entsorgung sind alle Einflussfaktoren und Auswirkungen zu  |   |                     |   |                 |  |  |
|   | berücksichtigen. Bisher bestand die Aufgabe des Designers darin, neue Produkte zu  |   |                     |   |                 |  |  |
|   | gestalten.   |   |                     |   |                 |  |  |
|   |  |   |                     | eitertes peripheres Auf                         | gabengebiet bei |  |  |
|   |  | Konzentration auf g   |                     |   |                 |  |  |
|   |  |   |                     |   | esondere in der |  |  |
|   | Diese Entwicklungen erfordern Konsequenzen für den Designer, der insbesondere in der Planung und im Entwurf eines Produktes viele Möglichkeiten hat, auf die |   |                     |   |                 |  |  |
|   |  |   |                     | ichkeiten hat, auf die<br>fluss zu nehmen und s | omit in dar     |  |  |

| _  | Version de outre it de c Me du le   |
|----|---|
| 6  | Verwendbarkeit des Moduls   |
|    | Teilmodul für den Master-Studiengang Produkt- und Prozessentwicklung im Modul Design I  |
| 7  | Teilnahmevoraussetzungen  |
|    | keine   |
| 8  | Prüfungsformen  |
|    | Bewertete Teilnahme an Projekten und Seminaren  |
| 9  | Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten   |
|    | erfolgreiche Prüfung nach 8   |
|    |   |
| 10 | Stellenwert der Note in der Endnote   |
|    | xx %  |
| 11 | Häufigkeit des Angebots   |
|    | 1 mal pro Jahr  |
| 12 | Modulbeauftragter und hauptamtlich Lehrende   |
|    | Lehrender: Herr Günter Horntrich  |
| 13 | Sonstige Informationen  |
|    | <ul> <li>Das große Buch der Bionik - Neue Technologien nach dem Vorbild der Natur<br/>Werner Nachtigall, Kurt Blüchel, Verlag: Dva</li> </ul> |

| Ke | nnnummer:   | <b>Work load</b><br>90 h  | Kreditpunkte<br>3 CP   | Studiensemester 2   | <b>Dauer</b><br>4 SWS   |  |  |
|----|---|---|--|---|---|--|--|
| 1  | <b>Lehrveransta</b><br>Werkstoffausw  |   | Kontaktzeit<br>4 SWS / 45 h  | Selbststudium<br>45 h   | Kreditpunkte<br>3 CP  |  |  |
| 2  | <b>Lehrformen</b><br>Seminar  |   |  |   |   |  |  |
| 3  | Gruppengröße<br>Max. 30   |   |  |   |   |  |  |
| 4  | abhängig. Min Wesentlichen Kriterien spiele Vielfalt der Wetraditionelle Er In dem Modul lernen Anforde finden. Sie sol ihrer Form, Obzu beurteilen. wechselseitig die Lage verse | g eines neuen Prodestens ebenso won den verwender bei der Werkstoffe und der Verkstoffe und der Verkstoffauswaherungen zu formulien lernen, die Einberflächenstruktur, Werkstoff, Fertigund müssen daheietzt werden, geeigauszuwählen und i | cichtig ist das look & eten Werkstoffen gepoffauswahl eine zund ielzahl neuer Werkstchnell an seine Grent ach ästhetischen eren und in struktur satzmöglichkeiten und haptischen Eigenschapsverfahren und Grente Werkstoffe und ihren Einsatz zu plant in werkstoffe und in werkstoffe und ihren Einsatz zu plant in werkstoffe und in werkstoffen und in werden und in werkstoffen und in werksto | Kriterien" sollen die Sierter Form den optimand-grenzen der Werkchaften, Farbe, Geruckestaltung des Bauteilschtet werden. Die Studd Fertigungsverfahren nen. Dabei sollen sie I | s, das im nten "weichen" ille. Angesichts de tößt das studierenden alen Werkstoff zu astoffe auf Grund n oder Wertigkeit s beeinflussen sic ierenden sollen ir zielgerichtet und ernen auch |  |  |

# Master of Science Produktdesign und Prozessentwicklung

Fakultät für Informatik und Ingenieurwissenschaften Fakultät für Kulturwissenschaften Köln International School of Design (kisd)

| 5  | <ul> <li>Inhalte</li> <li>Begriff der Haptik, Optik von Bauteilen</li> <li>Psychologische Wirkung verschiedener Haptik und Optik von Werkstoffen</li> <li>Beispiele (PKW, Lacke, etc.)</li> <li>Messung der haptischen und optischen Eigenschaften von Glas, Keramik, Kunststoffen und Metallen</li> </ul> |  |  |  |  |
|----|--|--|--|--|--|
|    | Verwendbarkeit des Moduls Teilmodul für den Master-Studiengang "Produktdesign und Prozessentwicklung"  |  |  |  |  |
| 7  | Teilnahmevoraussetzungen Kenntnisse in der Werkstoffkunde  |  |  |  |  |
| 8  | Prüfungsformen Projekt– oder Hausarbeit, mündliche Prüfung   |  |  |  |  |
| 9  | Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten erfolgreiche Prüfung nach 8a   |  |  |  |  |
| 10 | Stellenwert der Note in der Endnote: entsprechend dem Anteil der Credits   |  |  |  |  |
| 11 | Häufigkeit des Angebots 1 mal pro Jahr   |  |  |  |  |
| 12 | Modulbeauftragter und hauptamtlich Lehrende  Lehrende: Prof. DrIng. Karin Lutterbeck, Prof. DrIng. H. Winkel; Modulbeauftragter: Prof. H. R. Rühmann   |  |  |  |  |
| 13 | Sonstige Informationen Literatur:  F. Ashby: Materials Selection in Mechanical Design, Elsevier W. Bergmann: Werkstofftechnik, Teil 1: Grundlagen, Carl Hanser Verlag München Wien 2000 Skripte, Übungsaufgaben und Beispielklausuren können unter der Adresse www.werkstofflabor.de abgerufen werden      |  |  |  |  |

# **Modul BWL II**

| Tei | Teil – Modul: "Moderne Methoden der Kapitalbeschaffung"  |  |                              |                              |                            |
|-----|--|--|------------------------------|------------------------------|----------------------------|
|     | Kennnummer: Work load  |  | Kreditpunkte                 | Studiensemester              | Dauer                      |
| 1   | 90 h<br>  Lehrveranstaltungen<br>  a) Vorlesung<br>  b) Übung  |  | 3 CP<br>Kontaktzeit          | 2. Semester<br>Selbststudium | 1 Semester<br>Kreditpunkte |
|     |  |  | 2 SWS / 45 h<br>2 SWS / 45 h | 45 h                         | 3 CP<br>0 CP               |
| 2   | Lehrformen a) Lehrvortrag b) Übung   |  |                              |                              |                            |
| 3   | Gruppengröße<br>a) unbegrenzt<br>b) max. 20  |  |                              |                              |                            |
| 4   | Qualifikations   | ziele                                  |                              |                              |                            |
| _   | Im Rahmen der Veranstaltung werden die Studierenden mit den wichtigsten Grundlagen und Methoden der Kapitalbeschaffung vertraut gemacht und üben die Anwendung dieser Methoden anhand praxisorientierter Übungsbeispiele. Breiter Raum wird dabei zunächst der Erstellung/dem Aufbau von Business Plänen zur Ableitung des Kapitalbedarfs gewidmet; darauf aufbauend werden die grundlegenden Finanzierungsbegriffe sowie vor allem auch neuere neuere Methoden der Kapitalbeschaffung wie die Finanzierung mit Wagniskapital thematisiert. Durch begleitende Übungsaufgaben und die Diskussion real existierender Business Pläne werden die Studierenden auf konkrete Situationen in der Praxis vorbereitet.  |  |                              |                              |                            |
| 5   | Inhalte  |  |                              |                              |                            |
| 6   | <ul> <li>0. Organisatorisches</li> <li>1. Business Planning als Grundlage der Finanzierung <ul> <li>Struktur und Inhalte von Business Plänen</li> <li>Gütekriterien von Business Plänen</li> <li>Ableitung des Finanzbedarfs</li> </ul> </li> <li>2.Methoden der Finanzierung <ul> <li>Finanzierungsformen nach der Rechtsstellung des Kapitalgebers (Eigen-, Fremdfinanzierung)</li> <li>Finanzierungsformen nach der Finanzierungsquelle (Innen-, Außenfinanzierung)</li> </ul> </li> <li>3.Venture Capital Finanzierung als Instrument der Beteiligungsfinanzierung <ul> <li>Grundlagen</li> <li>Einsatzbeispiele</li> <li>Bewertung</li> </ul> </li> <li>4.Weitere innovative Finanzierungsinstrumente</li> </ul> <li>Verwendbarkeit des Moduls</li> |  |                              |                              |                            |
| O   |  |  | gang Produktdesign i         | und Prozessentwicklung       |                            |
| 7   | Teilnahmevora  |  | gang i roduktuesigii i       | una i 1026336111WICNIUNG     |                            |
|     | keine  |  |                              |                              |                            |
| 8   | Prüfungsform   |  |                              |                              |                            |
| 9   | Benotete Klaus   |  | ıbe von Kreditpun            | kton                         |                            |
| Э   | 1  | gen für die verga<br>estehen der Klaus | •                            | NICII                        |                            |
| 10  |  | er Note in der Klaus                   |                              |                              |                            |
|     |  | m Anteil der Credits                   |                              |                              |                            |
| 11  | Häufigkeit des   |  | •                            |                              |                            |
|     | 1 mal pro Jahr   | <b>J</b>                               |                              |                              |                            |
|     | i i i i i i i i i i i i i i i i i i i  |  |                              |                              |                            |

University of Applied Sciences

Modulbeauftragter und hauptamtlich Lehrende Modulbeauftragte: Prof. Halfmann; Lehrende: Prof. M. Behr (Gastdozenten)

13 **Sonstige Informationen** 

Literatur:

Olfert, K. / Reichel, C.: Finanzierung. 13. Aufl., 2005.

Perridon, L. / Steiner, M.: Finanzwirtschaft der Unternehmung. 14. Aufl. 2006. Zantow, R.: Die Grundlagen modernen Finanzmanagements. 1. Aufl., 2004.

Schefczyk, M.: Finanzieren mit Venture Capital und Private Equity. 2. Aufl., 2006.

## Teil – Modul: "Investitionsrechnung"

| Kennnummer: |                          | Work load | Kreditpunkte                 | Studiensemester | Dauer        |
|-------------|--------------------------|-----------|------------------------------|-----------------|--------------|
|             |                          | 90 h      | 3 CP                         | 2. Semester     | 1 Semester   |
| 1           | Lehrveranstaltungen      |           | Kontaktzeit                  | Selbststudium   | Kreditpunkte |
|             | a) Vorlesung<br>b) Übung |           | 2 SWS / 45 h<br>2 SWS / 45 h | 45 h            | 3 CP<br>0 CP |

#### 2 Lehrformen

- a) Lehrvortrag
- b)Ubung

### 3 Gruppengröße

- a) unbegrenzt
- b) max. 20

#### 4 Qualifikationsziele

Im Rahmen der Veranstaltung werden die Studierenden mit den wichtigsten Methoden der Investitionsrechnung vertraut gemacht und üben die Anwendung dieser Methoden anhand eines praktischen Falls. Neben den allgemeinen Methoden werden im Rahmen der Veranstaltungen die spezifischen Bedingungen der Investitionsentscheidung unter unsicheren Umweltbedingungen - wie sie im Regelfall z.B. bei der Einführung neuer Produkte/Prozesse vorliegen werden – thematisiert. Die Studierenden werden konkret darauf vorbereitet, im künftigen Berufsleben Investitionsentscheidungen sachgerecht, d.h. auf Basis anerkannter Methoden, treffen zu können. Durch die Erstellung einer Beispielberechnung für ein konkretes Investitionsprojekt aus der Praxis wird nebenbei die Fähigkeit trainiert, eine realistische Situation aus dem betrieblichen Alltag einschätzen und bewältigen zu können.

### Inhalte

- 0. Organisatorisches
- 1. Einführung
  - Investitionsbegriff Definition und Merkmale
  - Arten von Investitionsentscheidungen
- 2. Methoden der statischen Investitionsrechnung
  - Kostenvergleichsrechnung
  - Gewinnvergleichsrechnung
  - Rentabilitätsvergleichsrechnung
  - Statische Amortisationsvergleichsrechnung
- 3. Methoden der dynamischen Investitionsrechnung
  - Kapitalwertmethode
  - Interne Zinsfuß-Methode
  - Dvnamische Amortisationsrechnung
- 4. Investitionsentscheidungen bei mehreren Zielgrößen
- 5. Modelle für Nutzungsdauer-, Ersatzzeitpunkt- und Investitionszeitpunktentscheidungen 6. Investitionsentscheidungen unter Unsicherheit

### 6 Verwendbarkeit des Moduls

Pflichtmodul für den Master-Studiengang Produktdesign und Prozessentwicklung

| 7  | Teilnahmevoraussetzungen   |
|----|--|
|    | keine  |
| 8  | Prüfungsformen   |
|    | a) Benotete Klausur  |
|    | b) Durchführung einer Fallstudienarbeit anhand eine vorgegebenen Investitionsbeispiels |
| 9  | Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten                                      |
|    | erfolgreiche Prüfung nach 8a) und 8b)  |
|    | Die Endnote ergibt sich zu 50 % aus 8a) und 8b)  |
| 10 | Stellenwert der Note in der Endnote  |
|    | entsprechend dem Anteil der Credits  |
| 11 | Häufigkeit des Angebots  |
|    | 1 mal pro Jahr   |
| 12 | Modulbeauftragter und hauptamtlich Lehrende  |
|    | Modulbeauftragte: Prof. Halfmann; Lehrende: Prof. Behr (Gastdozenten)                  |
| 13 | Sonstige Informationen   |
|    | Literatur:   |
|    | o Götze, U.: Investitionsrechnung. 5. Aufl. 2005.                                      |
|    |  |
|    | <ul> <li>Olfert, K./Reichel, C.: Investition. 10. Aufl, 2006.</li> </ul>               |
|    |  |
|    | Kruschwitz, L.: Investitionsrechnung. 10. Aufl. 2005.                                  |

| Ken | nnummer:   | Work load                   | Kreditpunkte    | Studiensemester | Dauer      |  |
|-----|--|-----------------------------|-----------------|-----------------|------------|--|
|     |  | 90 h                        | 3 CP            | 2. Semester     | 1 Semester |  |
| 1   | Lehrvera   | nstaltungen                 | Kontaktze       | Selbststudiu    | Kreditpunk |  |
|     | a) Vorlesı   | ung                         | it              | m               | te         |  |
|     | b) Übung   |                             | 2 SWS / 45      | 45 h            | 3 CP       |  |
|     |  |                             | h               |                 | 0 CP       |  |
|     |  |                             | 2 SWS / 45<br>h |                 |            |  |
| 2   | Lehrform   | en                          |                 |                 |            |  |
|     | a) Lehrvo  | rtrag b) Übung              |                 |                 |            |  |
| 3   | Gruppengröß  |                             |                 |                 |            |  |
|     | unbegrenzt   |                             |                 |                 |            |  |
| 4   | Qualifikationsziele  |                             |                 |                 |            |  |
|     | Basierend auf den im Fach "Marketing I (insbes. Marktforschung)" vermittelten Grundlagen liegt der Fokus von "Marketing II" auf den Besonderheiten der operativen Vermarktung. Durch die aktive Teilnahme können die Studierenden sich darauf vorbereiten, marktrelevante Entscheidungen in einer späteren Berufspraxis wirksam implementieren und hinsichtlich ihrer Erfolgsträchtigkeit beurteilen zu können. Je nach Interessenlage haben die Teilnehmer darüber hinaus die Möglichkeit, ein aktuelles Spezialthema des operativen Marketings selbständig in Form einer Ausarbeitung zu bearbeiten und dadurch gleichzeitig die Techniken einzuüben, die bei der Anfertigung einer wissenschaftlichen Arbeit (z.B. Master Thesis) grundlegend sind. |                             |                 |                 |            |  |
| 5   | Inhalte  |                             |                 |                 |            |  |
|     | 0. Organisatori  |                             |                 |                 |            |  |
|     | 1. Einführung  | g<br>tingbegriff und -konze | ant             |                 |            |  |
|     |  | neidungen im Marketi        |                 |                 |            |  |
|     |  | politik: Produktpolitik     |                 |                 |            |  |
|     |  |                             |                 |                 |            |  |

|    | Produktpolitische Instrumente  |
|----|--|
|    | 3. Marketingpolitik: Kontrahierungspolitik   |
|    | o Grundlagen   |
|    | <ul> <li>Preispolitische Instrumente</li> </ul>  |
|    | <ul> <li>Konditionenpolitische Instrumente</li> </ul>  |
|    | 4. Marketingpolitik: Kommunikationspolitik   |
|    | o Grundlagen   |
|    | <ul> <li>Kommunikationspolitische Instrumente</li> </ul>   |
|    | Aktuelle Trends in der Kommunikationspolitik   |
|    | 5. Marketingpolitik: Distributionspolitik  |
|    | o Grundlagen   |
|    | Distributionspolitische Instrumente  |
|    | Aktuelle Trends in der Distributionspolitik  |
| 6  | Verwendbarkeit des Moduls  |
|    | Pflichtmodul für den Master-Studiengang Produktdesign und Prozessentwicklung   |
| 7  | Teilnahmevoraussetzungen   |
|    | Abgeschlossene Prüfung in Marketing I  |
| 8  | Prüfungsformen   |
|    | a) Benotete Klausur  |
|    | b) Bearbeitung eines aktuellen Themas als wissenschaftliches Fachreferat   |
| 9  | Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten  |
|    | a) erfolgreiche Prüfung nach 8a) und 8b)   |
|    | b) Die Endnote ergibt sich zu 50 % aus 8a) und 8b)   |
| 10 | Stellenwert der Note in der Endnote  |
|    | entsprechend dem Anteil der Credits  |
| 11 | Häufigkeit des Angebots  |
|    | 1 mal pro Jahr   |
| 12 | Modulbeauftragter und hauptamtlich Lehrende  |
|    | Modulbeauftragter: Prof. Dr. Marion Halfmann; Lehrende: Prof. Dr. Marion Halfmann  |
| 13 | Sonstige Informationen   |
|    | Literatur:   |
|    | <ul> <li>Kotler, Philip/Bliemel, Friedhelm: Marketing Management. Stuttgart 2001.</li> </ul>                                     |
|    | Kotler, Philip/Armstrong, Gary/Saunders, John/Wong, Veronica: Grundlagen des Marketing.  |
|    | 3. Auflage, München 2003.  |
|    | Meffert, Heribert: Marketing. 9. Auflage, Wiesbaden 2000.  Frotor, Hermann: Marketing. Die Einführung mit Übungen. Münghen 2004. |
|    | <ul> <li>Freter, Hermann: Marketing. Die Einführung mit Übungen. München 2004.</li> </ul>  |

| Kennnummer: |  | Work load<br>60 h | Kreditpunkte<br>2 CP        | Studiensemester 2. Sem. | Dauer<br>1 Sem.      |
|-------------|--|-------------------|-----------------------------|-------------------------|----------------------|
| 1           | Lehrveranstaltungen<br>Vorlesung   |                   | Kontaktzeit<br>3 SWS / 45 h | Selbststudium<br>15 h   | Kreditpunkte<br>2 CP |
| 2           | Lehrformen<br>Vortrag, Fallanalysen, Referate  |                   |                             |                         |                      |
| 3           | Gruppengröße unbegrenzt  |                   |                             |                         |                      |
| 4           | Qualifikationsziele Ziel dieses Moduls ist es, dass die Teilnehmenden handlungsrelevantes und wissenschaftlich fundiertes Wissen zum Interkulturellen Management entwickeln. Aufgrund zunehmender Internationalisierung und Globalisierung kommt diesem Themengebiet eine wesentliche praktische Bedeutung für Managementprozesse zu. Die Teilnehmenden sollen insbesondere handlungsrelevantes Wissen dazu aufbauen, wie kulturell mitbedingte Problemstellungen von und in |                   |                             |                         |                      |

Organisationen analysiert und effektiv bewältigt werden können. Interventionsgrundlagen und ansätze werden hierzu behandelt, so u.a. für das Gebiet des Arbeitsgruppenmanagements und der interkulturellen Führung. 5 Inhalte 1. Grundlagen und Aufgaben des Interkulturellen Managements Definition Grundbegriffe Bedeutung und Praxisrelevanz interkulturellen Management • Aufgaben- und Forschungsfelder interkulturellen Managements • Überblick über Ansätze und Ergebnisse der kulturvergleichenden Psychologie 2. Führung im Kulturvergleich Forschungsmethoden • Empirische fundierte Erkenntnisse zu Unterschieden und Gemeinsamkeiten in relevanten Handlungsfeldern der Führung (Zielsetzung und Zielvereinbarung, Entscheiden, Problemlösen. Mitarbeitermotivation ...) 3. Internationale Personalauswahl • Grundprobleme der Personalauswahl für internationale Aufgabenstellungen Spezifische Personalauswahlmethoden (Interkulturelles Assessment Center ...) 4. Entwicklung interkulturell kompetenter und global tätiger Führungskräfte • Grundsätzliche Personalentwicklungsansätze Ziel und Methodiken interkulturellen Trainings 5. Management plurikultureller Arbeitsgruppen Chancen und Risiken mehrkulturell zusammengesetzter Arbeitsgruppen Empirische Untersuchungen zum Vergleich von Prozessen und Effektivität plurikultureller versus monokultureller Arbeitsgruppen 6. Internationale Unternehmensfusionen Problemstellungen internationaler Unternehmensfusionen Interventionsstrategien Verwendbarkeit des Moduls 6 Teilmodul für den Masterstudiengang Produktdesign und Prozessentwicklung im Modul BWL II 7 Teilnahmevoraussetzungen Keine Prüfungsformen 8 Referat und Klausur. Beide Prüfungen ergeben eine Gesamtnote, in die Referat und Klausur jeweils mit der Gewichtung 1:1 eingehen. 9 Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten Die Kreditpunkte für das Modul werden vergeben, wenn das Modul bestanden wurde, was über die Klausur ermittelt wird. Stellenwert der Note in der Endnote 10 entsprechend dem Anteil der Credits 11 Häufigkeit des Angebots 1 mal pro Jahr Modulbeauftragter und Lehrende 12 Lehrender: Prof. Stumpf; Modulbeauftragte: Prof. Halfmann 13 Sonstige Informationen Ausgewählte Literatur: Adler, N. J. (1997). International dimensions of organizational behavior (3rd ed.). Cincinnati: South-Western College Publishing. Bergemann, N. & Sourisseaux, A. L. J. (Hrsg.) (2003). Interkulturelles Management (3., vollständ. überarbeitete und erweitere Auflage). Berlin: Springer. Gertsen, M. C., Soderberg, A.-M. & Torp, J. E. (1998). Cultural Dimensions of International Mergers and Acquisitions. Berlin: Walter de Gruyter. Landis, D., Bennett, J. M. & Bennett, M. J. (Eds.). (2004). Handbook of intercultural training (3. ed.). Thousand Oaks: Sage Publications.

Nisbett, R. E. (2003). The geography of thought. How Asians ans Westeners think differently ... and

Fakultät für Informatik und Ingenieurwissenschaften Fakultät für Kulturwissenschaften Köln International School of Design (kisd)

why. New York: Free Press.

Stahl, G. K., Mayrhofer, W. & Kühlmann, T. M. (Hrsg.). (2005). *Internationales Personalmanagement. Neue Aufgaben, neue Lösungen* (S. 115-144). Mering: Rainer Hampp Verlag.

Thomas, A., Kammhuber, S. & Schroll-Machl, S. (Hrsg.). (2003). *Handbuch interkulturelle Kommunikation und Kooperation, Bd. 2: Länder, Kulturen und interkulturelle Berufstätigkeit.* Göttingen: Vandenhoeck & Ruprecht.

Thomas, A., Kinast, E.-U. & Schroll-Machl, S. (Hrsg.). (2003). *Handbuch interkulturelle Kommunikation und Kooperation, Bd. 1: Grundlagen und Praxisfelder*. Göttingen: Vandenhoeck & Ruprecht.

| Toi | Teil – Modul: "Führung und Innovation"  |                             |                      |                         |                    |
|-----|---|-----------------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|
|     | nnummer:  | Work load                   | Kreditpunkte         | Studiensemester         | Dauer              |
| Ken | illiullillei.   | 90 h                        | 3 CP                 | 2. Sem.                 | 1. Sem.            |
| 1   |   |                             | Kontaktzeit          | Selbststudium           | Kreditpunkte       |
| -   | Vorlesung   | go                          | 3 SWS / 45 h         | 45 h                    | 3 CP               |
| 2   | Lehrformen  |                             | 001107 1011          | 10.11                   | 100.               |
|     | Lehrvortrag dure  | ch Dozenten. Gru            | ippenarbeiten. Fallk | pearbeitungen, Übung    | en                 |
| 3   | Gruppengröße  |                             |                      | g                       | <del>-</del>       |
|     | unbegrenzt  |                             |                      |                         |                    |
| 4   | Qualifikationsz   | riele                       |                      |                         |                    |
|     | Den Studierenden soll vermittelt werden, wie sich Führungsprozesse auf die Innovativität sozialer Systeme (Gruppen, Organisationen) auswirken. Sie sollen den aktuellen Forschungsstand zur dieser Thematik kennen lernen und so die empirische Befundlage sowie den Stand der Theorieentwicklung einschätzen können. Auf dieser Grundlage sollen praktische Konsequenzen für die Gestaltung innovationsförderlicher Führungsprozesse abgeleitet werden. Weiterhin sollen ausgewählte Techniken zur Förderung der Kreativität von Gruppenprozessen (z.B. 6-3-5-Methode, Brainstorming, Brainwriting) erprobt und auf der Grundlage bestehender empirischer Befunde kritisch reflektiert werden. |                             |                      |                         |                    |
| 5   | Inhalte   |                             |                      |                         |                    |
|     | <ul> <li>Führungsverhalten und Führungserfolg</li> <li>Bedingungen innovationsbezogenen Handelns</li> <li>Innovativität im Kontext von Macht und Vertrauen</li> <li>Techniken zur Kreativitätsförderung</li> <li>Innovationsförderliche Führung im Rahmen der Ideengenerierung</li> <li>Innovationsförderliche Führung im Rahmen von Entscheidungsprozessen</li> <li>Innovationsförderliche Führung im Rahmen der Ideenimplementierung</li> <li>Transformationale Führung und Innovativität</li> </ul>  |                             |                      |                         |                    |
| 6   | Verwendbarke  |                             |                      |                         |                    |
| 7   | -   |                             | diengang Produktdesi | ign und Prozessentwickl | ung                |
| 7   | Teilnahmevora   | ussetzungen                 |                      |                         |                    |
| 8   | Keine Prüfungsforme   | an                          |                      |                         |                    |
|     |   | <b>,11</b>                  |                      |                         |                    |
| 9   | Klausur<br>Voraussetzung  | ıen für die Verga           | be von Kreditpun     | kten                    |                    |
|     | Die Kreditpunkte<br>Klausur ermittelt   | für das Modul werd<br>wird. | len vergeben, wenn d | das Modul bestanden wu  | ırde, was über die |
| 10  | Stellenwert der   | Note in der End             | dnote                |                         |                    |
|     |   | n Anteil der Credits        | 3                    |                         |                    |
| 11  | Häufigkeit des  | Angebots                    |                      |                         |                    |
|     | 1 mal pro Jahr  |                             |                      |                         |                    |

| 12 | Modulbeauftragter und Lehrende   |
|----|--|
|    | Modullehrender: Prof. Stumpf, Modulbeauftragte: Halfmann   |
| 13 | Sonstige Informationen   |
|    | Ausgewählte Literatur:   |
|    | Gebert, D. (2004). Innovation durch Teamarbeit. Eine kritische Bestandsaufnahme. Stuttgart: Kohlhammer.    |
|    | Gebert, D. (2002). Führung und Innovation. Stuttgart: Kohlhammer.  |
|    | Schlicksupp, H. (2004). Innovation, Kreativität und Ideenfindung (6. Auflage). Würzburg: Vogel-Buchverlag. |
|    | West M. A. (2002). Charleting fountains or staggest pender An integrative model of greativity and          |